

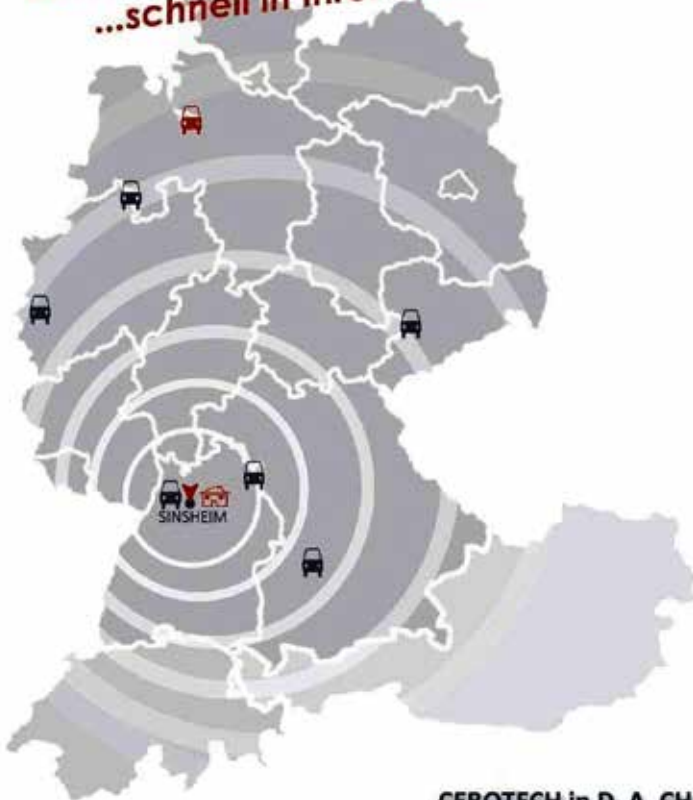
# AUTOMOTIVE



**CEBO TECH**



**KOMPETENT UND ZUVERLÄSSIG**  
**...schnell in Ihrer Nähe!**



Lieber Kunde,

wir wollen Ihnen mit diesem Katalog eine Auswahl unserer Produkte speziell für die Werkstatt vorstellen. Auf den folgenden Seiten finden Sie unsere meist gekauften Artikel in den Bereichen MIG-Löten, MIG/MAG- und WIG-AC/DC-Schweißen, AUSBEULEN, PUNKTSCHWEISSEN, PLASMA-SCHNEIDEN, INDUKTIONSERWÄRMEN, STANZNIETEN, KUNSTSTOFF REPARIEREN und SCHWEISSERSCHUTZ. Gerne stellen wir Ihnen diese, oder auch ein Gerät ihrer Wahl unseres Sortimentes persönlich vor.

Mehr Auswahl finden sie auf unseren Seiten im Netz unter [www.cebotech.de](http://www.cebotech.de)

Auf Ihre Anfrage freuen wir uns!

Ihr CEBOTECH-Team

[www.cebotech.de](http://www.cebotech.de)

## INHALTSVERZEICHNIS

A1.01	MIG MAG Schweißen MIG-Löten	Seite 04	Seite 09
A1.14	MIG MAG Brenner Verschleißteile & Schweißdrähte	Seite 09	Seite 11
A2.01	WIG Schweißanlagen	Seite 12	Seite 13
A2.07	Zubehör & Fahrwägen	Seite 14	Seite 14
A2.13	WIG Schlauchpakete & Verschleißteile	Seite 15	Seite 15
A3.01	Ausbeul Spotter, Zubehör & Verschleißteile	Seite 16	Seite 18
A3.13	Entlacken & Markieren	Seite 19	Seite 19
A3.16	Ausbeulstation Stahl	Seite 20	Seite 25
A3.26	Ausbeulgerät für Alu & Stahl	Seite 26	Seite 29
A3.35	Ausbeulen & Klebetechnik	Seite 30	Seite 31
A4.01	Punktschweißen, Zubehör & Verschleißteile	Seite 30	Seite 37
A5.01	Plasmaschneiden, Zubehör & Verschleißteile	Seite 38	Seite 39
A6.01	Induktionserwärmer, Zubehör & Verschleißteile	Seite 40	Seite 43
A7.01	Stanz & Blindnieten	Seite 44	Seite 45
A8.01	Electro Power Zug und Druckgerät	Seite 46	Seite 46
A9.01	Kunststoffreparatur & Zubehör	Seite 47	Seite 49
A10.1	Spezialwerkzeug Parksensoren	Seite 50	Seite 50
A11.1	Bohren & Fräsen	Seite 51	Seite 51
A13.1	Hilfswerkzeuge für Karosserie	Seite 52	Seite 52
A14.1	Schutzdecken & Magnethalter	Seite 53	Seite 53
A13.1	Schweißhelme	Seite 54	Seite 54
	AGB & Ansprechpartner	Seite 56	Seite 57

Die STAR WELD - Serie wurde in erster Linie für allgemeine Reparaturarbeiten und für den Karosseriebau konzipiert. Bei der Entwicklung dieser Maschinen war man sehr darauf bedacht, dass sie auch den hohen Anforderungen im leichten und mittleren Metallbau genügen.

**A 1.01 Star Weld 175**

**A 1.02 Star Weld 190**

Die STAR WELD 175 / 190 sind kompakte MIG-MAG-Anlagen und eignen sich hervorragend für die Verarbeitung dünner Bleche. Sie zeichnen sich besonders durch ein exzellentes Design kombiniert mit einem attraktiven Preis aus.

**Lieferumfang:**

- Stromquelle mit Netzkabel und Stecker
- Massekabel 3,0 m mit Masseklemme
- Brenner WK 15; 3m

**Star Weld 175**

Art.Nr. 140-01311-1

**Star Weld 190**

Art.Nr. 140-01321-1

**Erforderliche Zubehör:**

Druckminderer Argon/CO<sub>2</sub>

Art.Nr. 21085012

**A 1.03 Star Weld 260**

Die STAR WELD 260 ist eine kompakte MIG-MAG Schweißmaschine mit hohen Leistungsreserven für den harten Einsatz in LKW-Werkstätten und in landwirtschaftlichen Betrieben sowie in Schlossereien und im Metallbau. Für eine entsprechende Einschaltdauer wurde der Trafo großzügig dimensioniert. 14 Schaltstufen und zwei Anschlüsse an der Zündzeitpunkt optimierten Drossel ermöglichen spritzerarmes Schweißen mit einem stabilen Lichtbogen. Mit dem zuverlässig fördernden 4-Rollen-Drahtvorschub können die verschiedensten Zusatzwerkstoffe verschweißt werden.

**Lieferumfang:**

- Stromquelle mit Netzkabel und Stecker
- Massekabel 3,0 m mit Masseklemme
- Brenner WK 25; 3m

**Star Weld 260**

Art.Nr. 140-01324-1

**Erforderliche Zubehör:**

Druckminderer Argon/CO<sub>2</sub>

Art.Nr. 21085012

A1.01



A1.02



A1.03



**Technische Daten**

	Star Weld 175	Star Weld 190	Star Weld 260
Netzanschluss	230V; 50/60Hz 1Ph.	400V; 50/60Hz 3Ph.	400V; 50/60Hz 3 Ph.
Maximaler Anschlusswert	4,4 kW	4,5 kW	10,5 kW
Leistungsaufnahme	5,5 kVA - 20%	6,6 kVA - 25%	10,5 kVA - 40%
Min.-Max. Einstellbereich	25 - 190 A	25 - 200 A	45 - 290 A
Einschaltdauer	165A - 20% 95A - 60% 75A - 100%	170A - 25% 110A - 60% 85A - 100%	290A - 40% 235A - 60% 185A - 100%
Schaltstufen	1 x 6	1 x 7	2 x 7
Absicherung (träge)	20 A	16A	25A
Drahtstärke	SOLID 0,6/0,8	SOLID 0,6/0,8/(1)	SOLID 0,6/0,8/1,0
Max. Rollendurchmesser	D = 300 mm / 15 kg	D = 300 mm / 15 kg	D = 300 mm / 15 kg
Schutzklasse	IP 21 S	IP 21 S	IP 21 S
Nettogewicht	65 kg	65 kg	90 kg
Abmessungen	380x800x540	380x800x540	380x840x885

- optimierter Zündzeitpunkt
- stabiler Lichtbogen
- spritzerarmes Schweißen
- langlebige und solide Konstruktion
- hervorragendes Preis-/Leistungsverhältnis
- klassisches Design der Geräte mit großzügiger Ablagefläche
- einfache Bedienung mittels Stufenschaltern und stufenloser Regulierung der Drahtvorschubgeschwindigkeit
- Punktschweißen mit separatem Timer an der Maschine einstellbar
- bestückt mit Vorschubrollen 0,8/1,0 für Stahl, Edelstahl und MIG-Lötdrähte
- optional Vorschubrollen 1,0/1,2 in U-Form zum Verschweißen von Aluminium-Drähten lieferbar

Alle Angaben ohne Gewähr.  
Technische Änderungen vorbehalten.

### A1.04



#### Technische Daten

Netzanschluss	400 V ; 50 Hz 3Ph.
Sicherung (träge)	16A
Leistungsaufnahme	6 kVA
Min. - Max. Einstellbereich	25 - 200 A
Leerlaufspannung	18,5 - 22,5 V
Einschaltdauer 10min/40°C	170A - 25% 120A - 60% 93A - 100%
Schaltstufen	14 (2x7)
Drahtdurchmesser	0,6 / 0,8 / 1,0
Materialstärke	0,5 - 6,0 mm
Schutzklasse	IP 21 S
Max. Rollendurchmesser	D = 300mm/ 15 kg
Nettogewicht	78 kg
Abmessungen (B x T x H)	380 x 800 x 883 mm

- Bewährte Drahtvorschubeinheiten mit verzahnten Doppelantriebsrollen
- Sehr fein abgestimmte Steuerung, die sich beim MIG -Löten und Dünnblechschweißen bewährt
- Frei einstellbare Zeit beim Punktschweißen
- Für die Anwendung unterschiedlicher Drahtqualitäten separat anpassbare Drahtvorschubgeschwindigkeit
- 14 Schweißstufen für optimale Löt- und Schweißseigenschaften im Dünnblechbereich
- 2 Drosselstufen für unterschiedliche Zusatzwerkstoffe und optimale Zündfähigkeit

Werksempfehlung Nissan Europe, Renault Deutschland

### A1.05



#### A 1.04 Star Weld DUO 215 DT

Die DUO 215 DT ist eine Doppelbrenner-Schweißanlage für das Verschweißen von Stahl- und Aludrähten (Option) sowie zum MIG-Löten von CuSi3 und CuAl8. Sie ist ideal geeignet für den Karosseriebauer durch beste Schweißseigenschaften speziell bei sehr dünnen Blechen.

##### Lieferumfang:

- Schutzgasschweißanlage Duo 215 DT
- Massekabel 3,0 m

Art.Nr. 140-01321-5E

Erforderliches Zubehör: (jeweils zwei)

Brenner WK 15 3m

Art.Nr. MA7043

Druckminderer Argon/CO<sub>2</sub>

Art.Nr. 21085012

##### Optionales Zubehör:

- Aluminium-Schweißset: Drahtseele (4,3m lang; Ø 1,0 - 1,2mm)

Art.Nr. 8193300

- Doppelabzweigventil zum Anschluss zweier Brenner an eine Gasart

Art.Nr. 21085014

#### A 1.05 Star Weld TRI 215 DT

Die TRI 215 entspricht der DUO 215, hat aber speziell zum Schweißen von Aluminium mit einem langen Schlauchpaket einen dritten Zentralanschluss für einen Spool-on-Gun Brenner.

##### Lieferumfang:

- Schutzgasschweißanlage TRI 215 DT
- Massekabel 3,0 m

Art.Nr. 140-01321-520E

Erforderliches Zubehör: (jeweils zwei)

Brenner WK 15 3m

Art.Nr. MA7043

Druckminderer Argon/CO<sub>2</sub>

Art.Nr. 21085012

##### Optionales Zubehör:

- CEBOTECH SPOOL-ON-GUN-Brenner "PROFESSIONAL", 4m lang, speziell für Aluminium

Art.Nr. 140-QA064000

- Schweißdraht D100 AlMg5 0,8 5kg (siehe Seite 10)

Art.Nr. 820.3556108

Beschreibung optionales Zubehör ab Seite 09

### A 1.06 Synstar 200 M Synergic

Leistungsfähiges Karosserieschutzgas-schweißgerät für den Betrieb am 230 V Netz mit optionalem Pulslichtbogen

#### Lieferumfang:

- Stromquelle mit Netzkabel und Netzstecker 230V
- Massekabel 3m mit Masseklemme

Art.Nr. 322

#### Erforderliches Zubehör:

Brenner WK 15 3m

Art.Nr. MA7043

Druckminderer Argon/CO<sub>2</sub>

Art.Nr. 21085012

### A 1.07 Synstar 200 T Synergic

Leistungsfähiges Karosserieschutzgas-schweißgerät für den Betrieb am 400 V Netz mit optionalem Pulslichtbogen

#### Lieferumfang:

- Stromquelle mit Netzkabel und Netzstecker CEE 16A
- Massekabel 3,5m mit Masseklemme

Art.Nr. 323

#### Erforderliches Zubehör

Brenner WK 15 3m

Art.Nr. MA7043

Druckminderer Argon/CO<sub>2</sub>

Art.Nr. 21085012

### A 1.08 Synstar 270 T Synergic

Karosserieschutzgasschweißgerät mit 4 Rollen Drahtvorschub Und Leistungsreserven bis 270 A

#### Lieferumfang:

- Stromquelle mit Netzkabel und Netzstecker 230V
- Massekabel 3,5m (25mm<sup>2</sup>) mit Masseklemme

Art.Nr. 324

#### Erforderliches Zubehör:

Cebora Brenner 280A

Art.Nr.8124200

Druckminderer Argon/CO<sub>2</sub>

Art.Nr. 21085012

#### Optionales Zubehör:

Wasserkühlmodul GRV 14

Art.Nr. 8168100

Brenner CEBORA 380 A 3,5m wassergekühlt

Art.Nr. 8124100

Upgrade Pulslichtbogen

ART.Nr 238

Beschreibung des optionalen Zubehörs ab Seite 09

### A1.06



### A1.07



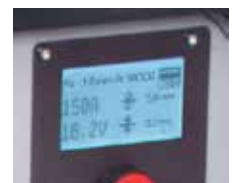
### A1.08



#### Technische Daten

	SYNSTAR 200 M	SYNSTAR 200 T	SYNSTAR 270 T
Netzanschluss	230V; 50/60Hz +/- 10% 1Ph.	400V; 50/60Hz 3Ph.	
Netzsicherung	16 A träge	10 A träge	16 A träge
Leistungsaufnahme	6,3 kVA - 20% 3,8 kVA - 60% 3,1 kVA - 100%	6,2 kVA - 30% 4,4 kVA - 60% 3,2 kVA - 100%	9,0 kVA - 30% 6,3 kVA - 60%
Einstellbereich	20 - 200 A	20 - 200 A	20 - 270 A
Einschaltdauer	200A - 20% 140A - 60% 120A - 100%	200A - 20% 160A - 60% 120A - 100%	270A - 20% 220A - 60%
Schaltstufen	stufenlos	stufenlos	stufenlos
Drahtstärke	0,6/0,8/0,9/1,0 Fe 0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 Al 0,8/0,9/1,0 VA, CuSi3 0,9 Fülldraht	0,6/0,8/0,9/1,0 Fe 0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 Al 0,8 / 0,9 / 1,0 VA, CuSi3 Fülldraht	0,6/0,8/0,9/1,0 Fe 0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 Al 0,8 / 0,9 / 1,0 VA, CuSi3 Fülldraht
Max. Rollendurchmesser	D = 300 mm / 15 kg	D = 300 mm /15 kg	D = 300 mm /15 kg
Schutzklasse	IP 23 S	IP 23 S	IP 23 S
Nettogewicht	45 kg	50 kg	50 kg
Abmessungen	480x830x825	480x830x825	480x830x825

- Maximaler Bedienungskomfort durch stufenlose, synergetische Einstellung nach Blechdicke zum optimalen Schweißen und MIG-Löten dünner Karosseriebleche
- Einstellbare Gas- Vor- und Nachströmzeit und Nachbrennzeit
- Elektronische Steuerung für Lichtbogenlänge, Drossel, 2-Takt/4-Taktbetrieb, Punktzeit, Pausenzeit und Softstart
- Zentralanschluss zum Anschluss verschiedener Industriebrenner und Steuerbuchse zum Anschluss des CEBORA PUSH-PULL Brenners 4m mit Up-Down Taster (optionales Zubehör)
- Beidseitig angetriebene Rollen für gleichmäßigen Drahtvorschub, SYNSTAR 270 T mit 4-Rollen
- Stabiles, kunststoffbeschichtetes Gehäuse mit großen Rädern
- Geeignet zum Schweißen von Stahl, VA und verschiedenen Aluminiumlegierungen sowie zum MIG-Löten
- Mit dem optionalen Pulse-Upgrade stehen mehr als 60 Schweißprogramme zur Verfügung



Alle Angaben ohne Gewähr.  
Technische Änderungen vorbehalten.

### Technische Daten

Netzanschluss	230 V 50/60 Hz
Max. Anschlusswert	5,5 kW
Leistungsaufnahme	5,7 kVA 60% 4,1 kVA 100%
Min. - Max. Einstellbereich	15 - 200 A
Einschaltdauer	200A - 60% 160A - 100%
Schaltstufen	stufenlos regulierbar
Schutzklasse	IP 23 S
Max. Rollendurchmesser (Optional)	D = 200mm/ 5 kg (D = 300mm/ 15 kg)
Nettogewicht	21,5 kg
Abmessungen (B x T x H)	260x580x471 mm

- Programme für Stahl, VA, Aluminiumlegierungen, MIG-Löten
- Spezielle Programme für Aluminium mit unterschiedlichen Energieniveaus für Start und Ende
- Für Karosseriebleche optimierter, stufenloser Einstellbereich von 15-200 A
- Softstart-Funktion

Werksempfehlung Chrysler, Dodge, Ferrari, Ford, Jeep, weitere in Vorbereitung

### A1.10



### Technische Daten

	Art.Nr. 321	Art.Nr. 344
Netzanschluss	230V 50/60Hz	400V 3Ph.
Netzsicherung	16 A träge	10 A träge
Leistungsaufnahme	3,8 kVA - 60% 3,1 kVA - 100%	6,3 kVA - 60%
Einstellbereich	15 - 200 A	20 - 270 A
Einschaltdauer	200A - 20% 120A - 100%	270A - 20% 220A - 60%
Schaltstufen	stufenlos	stufenlos
Drahtstärke	0,6/0,8/0,9/1,0/1,2	0,6/0,8/0,9/1,0/1,2
Max. Rollendurchmesser	D = 300 mm /15 kg	D = 300 mm /15 kg
Schutzklasse	IP 23 S	IP 23 S
Nettogewicht	45 kg	50 kg
Abmessungen	480x830x825	480x830x825

- Programme für Stahl, VA, Aluminiumlegierungen, MIG-Löten
- Spezielle Programme für Aluminium mit unterschiedlichen Energieniveaus für Start und Ende
- Für Karosseriebleche optimierter, stufenloser Einstellbereich von 20 - 270A
- Einsatz von 4m Push-Pull-Brenner mit Up/Down Regler möglich

Werksempfehlung Chrysler, Dodge, Ford, Jeep, Subaru, weitere in Vorbereitung

### A1.09



### A 1.09 Sound MIG 2060/MD Double Puls

Karosserie-Schutzgasschweißgerät und MIG-Lötgerät mit Programmen für Impulslichtbogen oder Kurzlichtbogen für die unterschiedlichsten, schweißbaren Werkstoffe moderner Karosserien. Je nach Blechdicke und Material können der Aufgabe entsprechend optimierte Brenner eingesetzt werden. Schnittstelle zum Anschluss an PC zur Aktualisierung der Software bei Erscheinen neuer Legierungen zum Schweißen oder MIG-Löten.

#### Lieferumfang:

- Stromquelle mit Netzkabel und Netzstecker Schuko 230V
- Massekabel 3,5m mit Masseklemm

Art.Nr. 301

#### Optionen:

- Push-Pull-Brenner 2003 zum Schweißen von dünnem Aluminium zb. AlSi12
- Cebora Brenner 280A Art.Nr.8124200
- Fahrwagen
- Kit für große Spulen D= 300 Art.Nr.114

#### Erforderliches Zubehör:

- Brenner WK 15 3m Art.Nr. MA7043
- Druckminderer Argon/CO<sub>2</sub> Art.Nr. 21085012

### A 1.10 Jaguar E 200/MD Synstar Twin 270/T

Doppelbrenner Schweiß - MIG-Lötgeräte mit Programmen für Impulslichtbogen oder Kurzlichtbogen für die unterschiedlichsten, schweißbaren Werkstoffe moderner Karosserien. Je nach Blechdicke, Material und Schlauchpaketlänge können bei diesen Doppelbrenner-Schweißanlagen der Aufgabe entsprechend optimierte Brenner eingesetzt werden. Schnittstelle zur Aktualisierung der Software bei Erscheinen neuer Programme mittels PC ist vorhanden

#### Lieferumfang:

- Stromquelle mit Netzkabel und Stecker
- Massekabel mit Masseklemme

Art.Nr.321

- Stromquelle wie oben jedoch 400V 20 - 270 A

Art.Nr.344

#### Optionen:

- Cebora Brenner 280A Art.Nr.8124200
- Push-Pull-Brenner 2003 zum Schweißen von dünnem Aluminium zb. AlSi12

#### Erforderliches Zubehör: (jeweils zwei)

- Brenner WK 15 3m Art.Nr. MA7043
- Druckminderer Argon/CO<sub>2</sub> Art.Nr. 21085012

Beschreibung des optionalen Zubehörs ab Seite 09

## Cebora Synstar 330 TC PULS - Double Puls Cebora Mono Star MIG 1620/M Synergic

### A 1.11 Synstar 330 TC Puls & Double Puls

Leistungsstarkes Multiprozess-Inverter-MIG-WIG-MMA-Schweißgerät und MIG-Lötgerät für PKW und LKW mit Programmen für Impulslichtbogen oder Kurzlichtbogen für die unterschiedlichsten, schweißbaren Werkstoffe moderner Fahrzeuge besonders geeignet für Aluminium.

#### Lieferumfang:

- Schutzgasschweißgerät Synstar 330 TC
  - Massekabel 3,5m (35mm<sup>2</sup>)
- Art.Nr. 386

#### Erforderliches Zubehör:

- Cebora Brenner 280A Art.Nr.8124200
- Druckminderer Argon/CO<sub>2</sub> Art.Nr. 21085012

#### Optionales Zubehör:

- Push-Pull-Brenner zum Schweißen von dünnen Aludrähten zb. AISi12 Art.Nr.2003.39
- Wasserkühlmodul GRV 14 Art.Nr. 8168100

### A 1.12 Mono Star MIG 1620/M Synergic

Die Mono Star MIG 1620/M ist eine tragbare Inverter-Stromquelle zum MIG-MAG Schweißen. Sie ist besonders für den mobilen Einsatz geeignet für Reparaturen und Karosseriearbeiten

#### Lieferumfang:

- Stromquelle MONO STAR MIG 1620/M Synergic
  - Netzkabel 2,7m mit Schukostecker
  - Massekabel Ø 16mm<sup>2</sup> 1,80m mit Masseklemme
- Art.Nr. 304

#### Erforderliches Zubehör:

- Brenner WK 15 3m Art.Nr. MA7043
- Druckminderer Argon/CO<sub>2</sub> Art.Nr. 21085012

#### Optionales Zubehör:

- CEBORA MIG-Brenner "PROFESSIONAL", 3m lang, speziell für Fülldraht Art.Nr. 8163800
- Aluminium-Schweißset: Drahtseele (4,3 m lang; ø 1,0 -1,2 mm), Drahtführung Art.Nr. 8193300
- Fahrwagen Art.Nr. 8165300
- Software Upgrade Alu VA Mig-Löten

#### Technische Daten

Netzanschluss	400 V ; 50 Hz 3Ph.
Absicherung	16A
Min. - Max. Einstellbereich	15 - 330A
Einschaltdauer 10min/40°C	330A - 40% 270A - 100%
Schaltstufen	stufenlos
Drahtdurchmesser	0,6/0,8/0,9/1,0/1,2
Schutzklasse	IP 23 S
Max. Rollendurchmesser	D = 300mm/ 15kg
Nettogewicht	72 kg
Abmessungen (B x T x H)	510 x1022 x960 mm

- Programme für Stahl, VA, Aluminiumlegierungen, MIG-Löten
- Spezielle Programme für Aluminium mit unterschiedlichen Energieniveaus für Start und Ende
- Für Karosseriebleche optimierter, stufenloser Einstellbereich von 15-330 A
- Softstart-Funktion
- Bewährte 4-Rollen-Drahtvorschubeinheit mit verzahnten Doppelantriebsrollen
- Optionen für besondere Anforderungen: Wasserkühlung, Push-Pull-Brenner, Doppelpulsfunktion

### A1.11



Werksempfehlungen:  
Tesla

### A1.12



#### Technische Daten

Netzanschluss	230 V 50/60 Hz, 1Ph.
Absicherung	16 A
Leistungsaufnahme	4,5 kVA 20% 2,8 kVA 60% 2,5 kVA 100%
Min. - Max. Einstellbereich	15 - 160 A
Einschaltdauer 10min/40°C	160A - 20% 110A - 60% 100A - 100%
Schaltstufen	stufenlos regulierbar
Schutzklasse	IP 23 S
Nettogewicht	11 kg
Abmessungen (B x T x H)	207 x 437 x 411 mm

- Besonders einfache Bedienung durch Einstellung nach Blechdicke
- Durch PFC (Power Factor Correction) optimal geeignet zum Betrieb am 230V-Netz
- Kompakt und nur 11kg leicht. Ideal für den mobilen Einsatz
- Optimales Software-Upgrade für Aluminium und VA sowie zum MIG-Löten



### A1.13

- Das Kompakte Leichgewicht für den mobilen Einsatz



#### Technische Daten

Netzanschluss	230 V 50/60 Hz, 1Ph
Absicherung	16 A
Leistungsaufnahme	5,5 kVA 20% 2,7kVA 100%
Min. - Max. Einstellbereich	15 - 160 A
Einschaltdauer 10min/40°C	185A - 20% 114A - 60% 110A - 100%
Schaltstufen	stufenlos regulierbar
Schutzklasse	IP 23 S
Nettogewicht	13,5kg
Abmessungen (B x T x H)	196x 458 x 380 mm



- Besonders einfache Bedienung durch Einstellung nach Blechdicke
- Durch PFC (Power Factor Correction) optimal geeignet zum Betrieb am 230V-Netz
- Software-Upgrade für Aluminium und VA sowie zum MIG-Löten

### A 1.13 Pocket Puls MIG 1820/M

Die POCKET PULSE ist eine tragbare Inverter-Stromquelle zum MIG-Löten und Schutzgasschweißen speziell für Aluminium durch Pulslichtbogen und 37 Synergieprogramme. Ein OLED Panel zeigt dabei dem Bediener Draht und Gastyp, Stromstärke und Werkstückdicke sowie Schweißspannung und Drahtvorschubgeschwindigkeit

#### Lieferumfang:

- Stromquelle POCKET PULS
  - Massekabel Netzkabel ART.NR.305
- Erforderliches Zubehör:**
- Brenner WK 15 3m Art.Nr.MA7043
  - Druckminderer Argon/CO<sub>2</sub> Art.Nr. 21085012

### A1.14



WK 15



WK 24



WK25

#### A 1.14 MIG/MAG Brenner WK 15

3m	Art.Nr. MA7043
4m	Art.Nr. MA7044
5m	Art.Nr. MA7045
Gasdüse konisch WK 15	Art.Nr. MC0018
Gasdüse zylindrisch WK 15	Art.Nr. MC0019
Punkt-Gasdüse WK 15	Art.Nr. MC0020
Stromdüse Stahl/CuSi/Edelstahl WK 15	
0,6	Art.Nr. MD0008-06
0,8	Art.Nr. MD0008-08
1,0	Art.Nr. MD0008-10
Stromdüse Aluminium WK 15	
1,0	Art.Nr. MD0008-60
1,2	Art.Nr. MD0008-62
Gasdüsenträger WK 15	Art.Nr. FB0117
Haltefeder WK 15	Art.Nr. EA0303
Brennerhals WK 15 steckbar	Art.Nr. MF0032
Brennerhals WK 15 flexibel & steckbar	Art.Nr. MF0032/2
Drahtführungsspirale blau 0,6-1,0 WK 15	
3m	Art.Nr. GM0500
4m	Art.Nr. GM0501
5m	Art.Nr. GM0502
Kombi-Teflonseele blau, Alu 0,6-1,0 WK 15	
3,5	Art.Nr. GM0710
4,5	Art.Nr. GM0711
5,5	Art.Nr. GM0712
Kombi-Teflonseele rot, Alu 1,0-1,2 WK 15	
3,5	Art.Nr. GM0715
4,5	Art.Nr. GM0716
5,5	Art.Nr. GM0717

#### A 1.14 MIG/MAG Brenner WK 24

3m	Art.Nr. MA7103
4m	Art.Nr. MA7104
5m	Art.Nr. MA7105
Gasdüse konisch WK 24	Art.Nr. MC0301
Gasdüse zylindrisch WK 24	Art.Nr. MC0300
Punkt-Gasdüse WK 24	Art.Nr. MC0303
Stromdüse Stahl/CuSi/Edelstahl WK 24	
0,6	Art.Nr. MD0009-06
0,8	Art.Nr. MD0009-08
1,0	Art.Nr. MD0009-10
Stromdüse Aluminium WK 24	
1,0	Art.Nr. MD0009-60
1,2	Art.Nr. MD0009-62
Düsenstock WK 24	Art.Nr. MD0138
Gasverteiler weiß WK 24	Art.Nr. ME0084
Brennerhals WK 24	Art.Nr. MF0180
Drahtführungsspirale blau Stahl 0,6-1,0 WK 24	
3m	Art.Nr. GM0500
4m	Art.Nr. GM0501
5m	Art.Nr. GM0502
Kombi-Teflonseele blau, Alu 0,6-1,0 WK 24	
3,5	Art.Nr. GM0710
4,5	Art.Nr. GM0711
5,5	Art.Nr. GM0712
Kombi-Teflonseele rot, Alu 1,0-1,2 WK 24	
3,5	Art.Nr. GM0715
4,5	Art.Nr. GM0716
5,5	Art.Nr. GM0717

#### A 1.14 MIG/MAG Brenner WK 25

3m	Art.Nr. MA7203
4m	Art.Nr. MA7204
5m	Art.Nr. MA7205
Gasdüse konisch WK 25	Art.Nr. MC0023
Gasdüse zylindrisch WK 25	Art.Nr. MC0024
Punkt-Gasdüse WK 25	Art.Nr. MC0025
Stromdüse Stahl/CuSi/Edelstahl WK 25	
0,6	Art.Nr. MD0009-06
0,8	Art.Nr. MD0009-08
1,0	Art.Nr. MD0009-10
Stromdüse Aluminium WK 25	
1,0	Art.Nr. MD0009-60
1,2	Art.Nr. MD0009-62
Düsenstock WK 25	Art.Nr. ME001
Haltefeder WK 25	Art.Nr. EA0304
Brennerhals WK 25 steckbar	Art.Nr. MF0033
Brennerhals WK 25 flexibel & steckbar	Art.Nr. MF0033/2
Drahtführungsspirale blau 0,6-1,0 WK 25	
3m	Art.Nr. GM0500
4m	Art.Nr. GM0501
5m	Art.Nr. GM0502
Kombi-Teflonseele blau, Alu 0,6-1,0 WK 25	
3,5	Art.Nr. GM0710
4,5	Art.Nr. GM0711
5,5	Art.Nr. GM0712
Kombi-Teflonseele rot, Alu 1,0-1,2 WK 25	
3,5	Art.Nr. GM0715
4,5	Art.Nr. GM0716
5,5	Art.Nr. GM0717

Brennerteile schraubbare Version siehe Preisliste

Alle Angaben ohne Gewähr.  
Technische Änderungen vorbehalten.

### A 1.15 Orig. Cebora Brenner

Für MIG1635 & 1636  
Speziell für TRI STAR mit Festanschluss  
Art.Nr. 1635  
Verschleißteile wie Brenner WK 15



Art.Nr.1636

Verschleißteile wie Brenner 280 A



Drahtführungsspirale blau, Stahl 0,6-1,0

Art.Nr. 8193600

Aluminium-Schweiß-Set  
MIG1635, inkl. DV-Rolle 1,0A

Art.Nr. 8193400

### A 1.16 Drahtführungsspiralen für alle Brenner

Drahtführungsspirale  
Blau, Stahl 0,6-0,9 mm

3 m Art.Nr. GM0500

4 m Art.Nr. GM0501

5 m Art. Nr. GM0502

Rot Stahl 1,0-1,2 mm

3 m Art.Nr. GM0510

4 m Art.Nr. GM0511

5 m Art.Nr. GM0512

Kombi-Teflonseele, mit Haltenippel und Messingspirale

Blau für Alu, VA, CuSi3 0,6-0,9 mm

3,5m Art.Nr. GM0710

4,5m Art.Nr. GM0711

5,5m Art.Nr. GM0712

Rot für Alu, VA, CuSi3 1,0-1,2 mm

3,5 m Art.Nr. GM0715

4,5 m Art.Nr. GM0716

5,5 m Art.Nr. GM0717

Kohle-Teflonseele mit Haltenippel und Messingspirale

Schwarz für Alu, VA, CuSi3 0,8-1,2mm

3,5 m Art.Nr. GM0725

4,5 m Art.Nr. GM0726

5,5 m Art.Nr. GM0727

Stützröhrchen Art.Nr. 3065216

### A 1.17 Spool-On-Gun Brenner

Speziell für TRI STAR 215 DT  
Art.Nr.140QA064000



### A 1.18 Push Pull Brenner 200A 60%

**a:** Handlicher Push Pull Brenner speziell für weiche Aluminium-Drähte und dünne Drähte aus VA/CuSi3. Der im Griffstück liegende 2. Antrieb sorgt für eine gleichmäßige Geschwindigkeit des Zusatzwerkstoffes.

#### Lieferumfang:

- Push Pull Brenner mit Schlauchpaket 4m
- Teflonseele mit Stützrohr
- Vorschubrollen 0,8mm - 1,0mm
- Spezialstromdüsen
- Version 42 V Art.Nr. 8200339
- Version 24 V Art.Nr.8200300



**Speziell für  
Sound MIG 2060/MD &  
Jaguar E und Synstar  
BITTE VERSION BEACHTEN**

Stromdüse 0,6 Stahl/CuSi/Edelstahl PushPull 2003 VE=10 Art.Nr. 8270900

Stromdüse 0,8 Stahl/CuSi/Edelstahl/ PushPull 2003 VE=10 Art.Nr. 8271000

Stromdüse 1,0 Stahl/CuSi/Edelstahl/ PushPull 2003 VE=10 Art.Nr. 8181300

Stromdüse 0,8 Alu PushPull VE=10

Art.Nr. 8182200

Stromdüse 1,0 Alu PushPull VE=10

Art.Nr. 8181900

Stromdüse 1,2 Alu PushPull2003 VE=10

Art.Nr. 8182000

Gasdüse konisch PushPull2003

Art.Nr. 8183800

Düsenstock PushPull2003

Art.Nr. ME0016

### A 1.19 Cebora Brenner 280A

Speziell für Sound MIG 2060/MD & Jaguar  
Sound MIG 2060/MD & Synstar  
Art.Nr. 8124200



Gasdüse konisch Art.Nr. 8182900

Gasdüse zylindrisch Art.Nr. 8183400

Stromdüse Stahl/CuSi/Edelstahl VE=10

0,6 Art.Nr. 8270900

0,8 Art.Nr. 8271000

1,0 Art.Nr. 8181300

Stromdüse Aluminium VE=10

0,8 Art.Nr. 8182200

1,0 Art.Nr. 8181900

1,2 Art.Nr. 8182000

Düsenstock Art.Nr. 8195700

Gasverteiler Keramik Art.Nr. 8196600

Brennerhals Art.Nr. 8186500

### A 1.20 Gasdüsen Werkzeug

FIX CO2-Spezialzange Gr. 1

Art.Nr. 7000001

FIX CO2-Spezialzange Gr. 2

Art.Nr. 7000002



### Düsenschutz

Düsen spray 400ml Dose

Art.Nr. WERK00025

### A 1.21 Schweißdrähte

AUF KLEINSPULE D100



AlMg5 0,8 0,5kg

Art.Nr. 820.3556108

AUF KLEINSPULE D200



Stahl 0,6 5kg

Art.Nr. 804.200206

Stahl 0,8 5kg

Art.Nr. 804.200208

Stahl 1,0 5kg

Art.Nr. 804.200210

SG2 TI 0,8 5kg Schweißdraht  
(ähnlich Zinkdraht)

Art.Nr.6051.260.802

308L V2A 0,8

Art.Nr. 822.4316208

CuSi3 0,8 5kg

Art.Nr. 4314610802

CuSi3 1,0 5kg

Art.Nr. 4314611002

AlMg5 0,8 2kg

Art.Nr.820.3556208

AlMg5 1,0 2kg

Art.Nr. 820.3556210

AlMg5 1,2 2kg

Art.Nr. 820.3556212

AlSi5 1,0 2kg

Art.Nr. 111.1040.431.002

AlSi5 1,2 2kg

Art.Nr. 111.1040.431.202

AlSi12 0,8 2kg

Art.Nr. 8188200

AlSi12 1,0 2kg

Art.Nr. 8188300

Weitere Schweißdrähte auf Anfrage lieferbar!

### A 1.22 Schweißdrähte

AUF STANDARD-KORBSPULE K300



Stahl 0,6 15kg

Art.Nr. 804.301206

Stahl 0,8 15kg

Art.Nr. 804.301208

Stahl 1,0 15kg

Art.Nr. 804.301210

SG2 TI 0,8 15kg Schweißdraht  
(ähnlich Zinkdraht)

Art.Nr. A-001456

Auf Kunststoffspule D 300



CuSi3 0,8 15kg

Art.Nr. 882.1461008

CuSi3 1,0 15kg

Art.Nr. 882.1461010

AlMg5 1,0 7kg

Art.Nr. 820.3556310

AlMg5 1,2 7kg

Art.Nr. 820.3556312

AlSi5 1,0 7kg

Art.Nr. 111.1040.431003

AlSi5 1,2 7kg

Art.Nr. 111.1040.431203

Weitere Schweißdrähte auf Anfrage lieferbar!

### A 1.23 Zentrieadapter

mit 8 Armen und Schließhebel

Art.Nr. 804.000001



### A 1.2 Zentrieradapter

für Kleinspulen D200 auf normalem Dorn

Art.Nr. 804.000002



### A 1.25 Vorschubrollen

Aluminium für Starweld 190/260/ DUO 215

Art.Nr. 140-SG064004



### A 1.26 Vorschubrollen

Stahl für Starweld Serie

0,6/0,8

Art.Nr. 140-SG064011

0,8/1,0

Art.Nr. 140-SG064016-1

1,0/1,2

Art.Nr. 140-SG064017-1

### A 1.27 Vorschubrollen

Für Cebora Push Pull Brenner

0,6

Art.Nr. 3080902

0,8

Art.Nr. 3080903

1,0

Art.Nr. 3080904

## Cebora WIN TIG AC/DC 180 M TIG Sound AC/DC 2240 M Cebotech Wind TIG 200 AC/DC

### Cebora WIN TIG AC/DC 180 M TIG Sound AC/DC 2240 M

Trotz der kompakten Gehäuse bieten die beiden CEBORA Maschinen hohe Einschalt-dauer und lassen sich dank PFC bis zur vollen Leistung am 230 V-Netz betreiben. Ein weiteres Plus ist der mit 5 A sehr niedrige Schweißstromwert sowie die Pulsfunktion beim Schweißen sehr dünner Werkstücke, bei denen nur eine geringe Wärmeein-bringung erwünscht ist.

#### A 2.01

#### WIN TIG AC/DC 180 M

##### Lieferumfang:

- Stromquelle mit Netzkabel

Art.Nr. 558

#### A 2.02

#### TIG Sound AC/DC 2240/M

##### Lieferumfang:

- Stromquelle mit Netzkabel

Art.Nr. 365

##### Optionales Zubehör:

- Fahrwagen (Seite 14, A2.12e oder f)
- Fernregler (Seite 14, A2.11)
- Wasserkühleinheit (Seite 13, A2.12d)

#### A 2.03

#### WIND TIG 200 AC/DC

Art.Nr. 257.2000200

Preiswerte Werkstattmaschine mit dem Bedienkomfort der Profigeräte.

##### Optionales Zubehör:

- Fahrwagen (Seite 14, A2.12e oder f,h)
- Fernregler (Seite 13, A2.14)

Erforderliches Zubehör für alle beschriebenen Maschinen:

- Brenner (Seite 15, A2.13)
- Druckminderer (Seite 14, A2.7)
- Massekabel (Seite 14, A2.10)

### A2.01



### A2.02



Technische Daten	AC/DC 180 M	AC/DC 2240 M	TIG 200 AC/DC
Netzanschluss	230V; 50/60Hz 1Ph.	230V; 50/60 Hz 1Ph.	230V; 50/60 Hz 1Ph.
Stromeinstellungen	5 - 180 A	5 - 220 A	10 - 200 A
Einschaltdauer	180A 25%, 110A 60%, 100A 100%	220A 40%; 180A 60%; 165A 100%	200A 25%; 90A 70%; 70A 100%
Schutzklasse	IP 23 S	IP 23 S	IP 23 S
Nettogewicht	17,5 kg	21,5 kg	21,0 kg
Abmessungen	207x500x411	207x545x411	470x240x380

- Tragbare, einphasige Gleich-Wechselstrom-Inverter zum WIG-DC-Schweißen von Stahl, VA und Cu sowie zum WIG-AC-Schweißen von Aluminium und zum Schweißen von Stabelektroden (außer Zelluloseelektroden).
- Beim WIG-Schweißen Zündung per Hochfrequenz oder über Kontaktzündung mit dem Lift-Arc-System.
- Einknopfbedienung und übersichtliche, selbst-erklärende Bedienoberfläche mit LED-Benutzerführung für die Einstellung aller Schweißparameter.
- Reproduzierbare Einstellung aller Schweißparameter durch digitales Display.
- Alle Maschinen sind vorbereitet zur Fernregelung über einen Fußfernregler oder einen regelbaren WIG-Brenner. (außer WIND TIG)

### A2.03



#### Hinweis:

WIG - AC/DC - Maschinen bis 450A lieferbar.  
Nähere Infos siehe [www.cebotech.de](http://www.cebotech.de) "Cebora"

## Cebora WIN TIG DC 180 M & WIN TIG DC 220 M Cebotech Wind TIG 200 DC

13

### A2.04



### A2.05



Technische Daten	TIG DC 180 M	TIG DC 220 M	WIND TIG DC 200
Netzanschluss	230V; 50/60Hz 1Ph.	400V; 50/60 Hz 3Ph.	230V; 50/60 Hz 1Ph.
Stromeinstellungen	5 - 180 A	5 - 220 A	5 - 200 A
Einschaltdauer	180A 40%, 135A 60%, 110A 100%	220A 30%; 160A 60%; 140A 100%	200A 25%; 125A 60%; 100A 100%
Schutzklasse	IP 23 S	IP 23 S	IP 23 S
Nettogewicht	10,3kg	16kg	8,0 kg
Abmessungen	171x420x340 mm	207x500x411 mm	439x140x260 mm

- Tragbare, einphasige und dreiphasige Gleichstrom-Inverter zum WIG-DC-Schweißen von Stahl, VA und Cu Schweißen von Stabelektroden (außer Zelluloseelektroden).
- Beim WIG-Schweißen Zündung per Hochfrequenz oder über Kontaktzündung mit dem Lift-Arc-System.
- Einknopfbedienung und übersichtliche, selbsterklärende Bedienoberfläche mit LED-Benutzerführung für die Einstellung aller Schweißparameter.

#### Bedienkomfort bei den CEBORA Geräten:

- Einknopfbedienung und übersichtliche, selbsterklärende Bedienoberfläche mit LED-Benutzerführung für die Einstellung aller Schweißparameter.
- Reproduzierbare Einstellung aller Schweißparameter durch digitales Display.
- Die Maschinen sind vorbereitet zur Fernregelung über einen Fußfernregler oder einen regelbaren WIG-Brenner.

#### Hinweis:

WIG - DC - Maschinen bis 500A lieferbar.  
Nähere Infos siehe [www.cebotech.de](http://www.cebotech.de) "Cebora"

### A2.06



#### CEBORA WIN TIG DC180 M und WIN TIG DC 220 M

Trotz der kompakten Gehäuse bieten die beiden CEBORA Maschinen hohe Einschaltdauer und sind dank PFC bis zur vollen Leistung am 230 V-Netz betreibbar (TIG 1640 DC-HF). Ein weiteres Plus ist der mit 5 A sehr niedrige Schweißstromwert sowie die Pulsfunktion beim Schweißen sehr dünner Werkstücke bei denen nur eine geringe Wärmeeinbringung erwünscht ist.

#### A 2.04 Cebora WIN TIG DC 180 M

##### Lieferumfang:

- Stromquelle mit Netzkabel

Art.Nr. 551

##### Optionales Zubehör:

- Fahrwagen (Seite 13, A2.14e)
- Fernregler (Seite 13, A2.14)
- Wasserkühleinheit (Seite 13, A2.14d)

#### A 2.05 Cebora WIN TIG DC 200 M

##### Lieferumfang:

- Stromquelle mit Netzkabel

Art.Nr. 553

##### Optionales Zubehör:

- Fahrwagen (Seite 13, A2.14e)
- Fernregler (Seite 13, A2.14)
- Wasserkühleinheit (Seite 13, A2.14d)

#### A 2.06 Cebotech Wind TIG 200 DC

##### Lieferumfang:

- Stromquelle mit Netzkabel
- Brenner SR 26 4m
- Massekabel

Art.Nr. 244.5021200

Preiswerte Werkstattmaschine

##### Optionales Zubehör:

- Fahrwagen (Seite 14, A2.13)
- Druckminderer (Seite 14, A2.7)

**A 2.07 Druckminderer**

Argon/ Co2/ Mischgas

Art.Nr.21085012

**A 2.08 Doppelabzweig**

Argon/ Co2/ Mischgas

Art.Nr.21085014

**A 2.09 Masseklemme**

a: Masseklemme 200A NEVADA2

Art.Nr.A-002511

b: Masseklemme 400A NEVADA2

Art.Nr.-002512

**A 2.10 Massekabel**

5m mit Massekabel und Stecker

16mm<sup>2</sup> TSK 16

Art.Nr. AVFE165

25mm<sup>2</sup> TSK 25

Art.Nr.AVFE255

35mm<sup>2</sup> TSK 35

Art.Nr.AVFE3550

**A 2.11 Fernbedienung**

Für TIG Sound AC/DC 2240 M

WIN TIG AC/DC 180 M

WIN TIG DC 180 M & 200 M

a: Fußfernregler (Ein/Aus & Schweißstrom) mit 5m Kabel

Art.Nr. 8019300

b: Handfernregler (Schweißstrom) mit 5m Verbindungskabel

Art.Nr. 8018700+8119200

c: Adapter zum gleichzeitigen Anschluss von Fernregler und Brenner

Art.Nr. 8118000

**A 2.12 Wasserkühlung und Fahrwagen**

a: Wasserkühlmodul GR 53 für TIG Sound 2240/M

Art.Nr. 8134100

b: Fahrwagen groß für TIG Sound 2240/M beim Einsatz mit Wasserkühlmodul

Art.Nr. 8165600

c: Fahrwagen

Art.Nr. 8165300

d: Fahrwagen

Art.Nr. TEC-3461N

e: Fahrwagen

Art.Nr. 140-01972-1

f: Fahrwagen

Art.Nr. 140-01974-1

**A2.07**



**A2.08**



**A2.09**



b



**A2.10**



**A2.11**

a



b



c



**A2.12**

a



b



c



d



e



f



#### A2.13



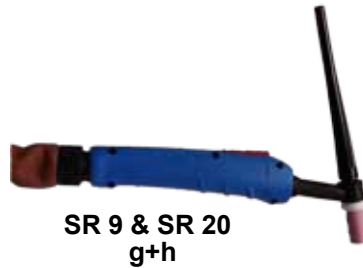
SR 17  
a+b



SR 18  
e+f



SR 26  
c+d



SR 9 & SR 20  
g+h

#### A2.14



a



b



c

#### A2.15



#### A2.16



#### A2.17



#### A2.18



#### A2.19



#### A 2.13 WIG Brenner

**a:**WIG-Schlauchpaket SR17 4m gasgekühlt  
Art.Nr.SR1712-40-094

**b:**WIG-Schlauchpaket SR17 8m gasgekühlt  
Art.Nr. SR1712-80-094

**c:**WIG-Schlauchpaket SR26 4m gasgekühlt  
Art.Nr. SR2612-40-094

**d:**WIG-Schlauchpaket SR26 8m gasgekühlt  
Art.Nr.SR2612-80-094

**e:**WIG-Schlauchpaket SR18 4m  
wassergekühlt Art.Nr. SR1812-40-094

**f:**WIG-Schlauchpaket SR18 8m  
wassergekühlt Art.Nr. SR1812-80-094

**g:** WIG-Schlauchpaket HF20 4m  
wassergekühlt Art.Nr. HF2012-40-094

**h:** WIG-Schlauchpaket HF20 8m  
wassergekühlt Art.Nr. HF2012-80-094

Pos. e & f / g h nur an TIG Sound 2240  
AC/DC und 2341 DC in Verbindung mit  
Wasserkühlmodul GR53 einsetzbar!

Hochflexible und regelbare Brenner auf  
Anfrage lieferbar!

#### A 2.14 Brennerkappen

##### SR 17 SR 26 SR 18

**a:** kurz Art.Nr. BW067

**b:** mittel Art.Nr. BW056

**c:** lang Art.Nr. BW066

##### SR 9 SR 20 (ohne Abb.)

**a:** kurz Art.Nr. BW065

**b:** mittel Art.Nr. BW064

**c:** lang Art.Nr. BW063

#### A 2.15 Spannhülsen

##### SR 17 SR 26 SR 18

1,0/1,6/2,0/2,4/3,2 Art.Nr. TD0001-xx

**SR 9 SR 20**

1,0/1,6/2,0/2,4/3,2 Art.Nr. TD0003-xx

#### A 2.16 Spannhülsegehäuse

##### SR 17 SR 26 SR 18

1,0/1,6/2,0/2,4/3,2 Art.Nr. TE0001-xx

**SR 9 SR 20**

1,0/1,6/2,0/2,4/3,2 Art.Nr. TE0003-xx

#### A 2.17 Spannhülsegehäuse mit Gaslinse

##### SR 17 SR 26 SR 18

1,0/1,6/2,0/2,4/3,2 Art.Nr. TE0006-xx

**SR 9 SR 20**

1,0/1,6/2,0/2,4/3,2 Art.Nr. TE0005-xx

#### A 2.18 Keramische Gasdüse

##### SR 17 SR 26 SR 18

Gr. 4-8 Art.Nr. TC0002-TC0006

für Gaslinse Gr. 4-8 Art.Nr. TC0031-TC0035

**SR 9 SR 20**

Gr. 4-8 Art.Nr. TC0012-TC0016

für Gaslinse Gr. 4-8 Art.Nr. TC0041-TC0045

#### A 2.19 TIG Wolframelektrode

75mm grau ceriert 1,6 / 2,4 / 3,2

Art.Nr. TR0008-xx

175mm gold 1,6 / 2,4 / 3,2

Art.Nr. TR0014-xx

### A 3.01 T-Spot 110

Tragbares Multifunktionsschweißgerät für die Karosseriereparatur mit vielen Anwendungsmöglichkeiten bei einfachster Bedienung. Der T-SPOT 110 ist mit einer digitalen Steuerung ausgestattet. Sie können die Schweißzeit von 0,5 - 99 Zyklen (10-1980ms) festlegen. Der Strom kann gleichermaßen einfach und digital eingestellt werden. Zudem kann manuell oder automatisch geschweißt werden.

#### Lieferumfang:

- T-SPOT 110 Grundgerät mit Schukostecker
- Massekabel l=2 m mit Schnellkupplung
- Kabel mit Punktschweißpistole l=2 m mit Schnellkupplung
- Gleithammer
- Zubehör und Verschleissteilkasten

Art.Nr. TEC-3540

#### Optionales Zubehör:

- Fahrwagen Art.Nr. TEC-31460

#### Anschweißelektrode:

- für Langlochösen Art.Nr. 30810
- für Zierleistennippel Art.Nr. TEC-7649

### A 3.02 T-Spot 120

Tragbares 400V Multifunktionsschweißgerät für die Karosseriereparatur mit vielen Anwendungsmöglichkeiten bei einfachster Bedienung. Der hohe Schweißstrom von 4500 A garantiert hervorragende Schweißverbindungen im manuellen oder automatischen Schweißbereich.

#### Lieferumfang:

- Spot 120 Grundgerät
- Massekabel hochflexibel, l = 2,5m
- Elektrodenkabel mit Pistolenhalterung hochflexibel, l=2,5m
- Gleithammer
- Zubehör und Verschleißteilkasten

Art.Nr. TEC-3541

#### Optionales Zubehör:

- Fahrwagen Art.Nr. 31460

#### Anschweißelektrode:

- für Langlochösen Art.Nr. 30810
- für Zierleistennippel Art.Nr. TEC-7649
- für Gewindebolzen Ø 5/6mm Art.Nr. TEC-7647
- für Gewindebolzen Ø 2/4mm Art.Nr. TEC-7648

### A3.01

#### TECHNISCHE DATEN

Netzanschluss	230V 50/60Hz 1 Ph.
Nennleistung bei 50% ED	2,25 kVA
Netzabsicherung	16A träge
Max. Schweißleistung	18 kVA
Schutzklasse	IP 21
Nettogewicht	19 kg
Abmessungen	140x230x440 mm

#### Funktionsarten

- Schnellausbeulen
- Anschweißen von Wellendrähnen
- Blech einziehen, Blech stauchen

#### OPTIONAL

- Anschweißen von Langlochösen für CeboPull (mit optionaler Elektrode siehe Seite 17)
- Anschweißen von Zierleistennippeln (mit optionaler Elektrode siehe Abb. 3.03 f)
- Arbeiten mit Airpuller (Optionales Zubehör)



### A3.02

#### TECHNISCHE DATEN

Netzanschluss	400V 50Hz 2 Ph.
Nennleistung	5 kVA
Netzabsicherung	16A träge
Max. Schweißleistung	20 kVA
Schutzklasse	IP 21
Nettogewicht	28 kg
Abmessungen	140x230x440 mm

#### Funktionsarten

- Schnellausbeulen
- Anschweißen von Wellendrähnen
- Blech einziehen, Blech stauchen
- Anschweißen von Langlochösen für CeboPull (mit optionaler Elektrode siehe Seite 17)
- Anschweißen von Zierleistennippeln (mit optionaler Elektrode siehe Abb. 3.03 f)
- Anschweißen von Gewindebolzen (mit optionaler Elektrode siehe Abb. 3.03 d+e)


Zubehör- und Verschleißteilkasten



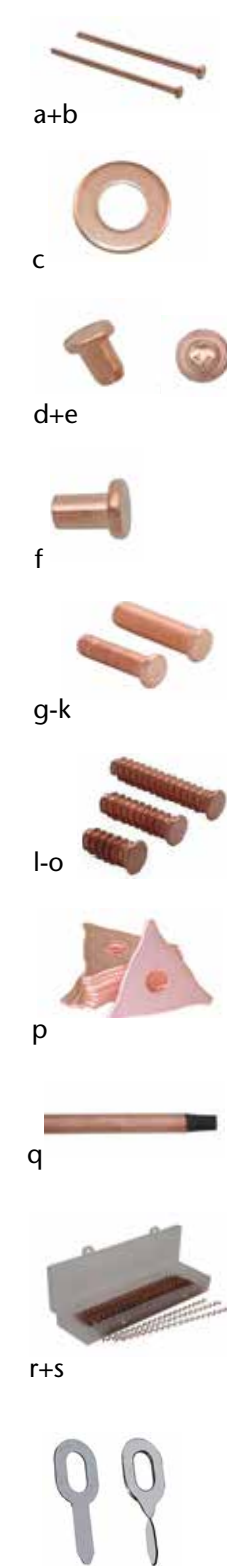


### A3.03

#### A 3.03 Elektroden für Spotterpistolen Zubehör für Airpulle

- 
- a: Stoßpunktelektrode d=10mm  
Art.Nr. TEC-7644
  - b: Rollnahtelektrode  
Art.Nr. TEC-7645
  - c: Lochscheibenelektrode  
Art.Nr. TEC-7646
  - d: Elektrode für Gewindestifte d=5mm & d=6mm  
Art.Nr. TEC-7647
  - e: Elektrode für Nägel d=2,0/2,5mm & Gewindestifte d=4mm  
Art.Nr. TEC-7648
  - f: Elektrode für Zierleistennippel  
Art.Nr. TEC-7649
  - g: Stauchelektrode  
Art.Nr. TEC-7650
  - h: Stoßpunktelektrode d=16mm mit Kappe TEC-5201 (siehe Seite 28)  
Art.Nr. TEC-7654
  - i: Elektroden für AP 95 d=9mm  
Art.Nr. 30700
  - j: Elektroden für AP 95 d=6mm  
Art.Nr. 30710
  - k: Elektrode für Langlochösen  
Art.Nr. 30810

### A3.04

- 
- a+b: Nägel d=2,0mm L=50mm (1000Stk.)  
Art.Nr. TEC-7610/1000
  - c: Nägel d=2,5mm L=50mm (1000Stk.)  
Art.Nr. TEC-7611/1000
  - d: Lochscheiben verkupfert 8x16x1,5mm (100Stk.)  
Art.Nr. 30140
  - e: Zierleistennippel 3x3,2mm (100Stk.)  
Art.Nr. TEC-7666
  - f: Zierleistennippel 3x4,5mm (100Stk.)  
Art.Nr. TEC-7667
  - g: Haltenippel 5x8,2mm (100Stk.)  
Art.Nr. TEC-7668
  - h: Gewindestift M 4x12mm (100Stk.)  
Art.Nr. TEC-7669
  - i: Gewindestift M 4x16mm (100Stk.)  
Art.Nr. TEC-7670
  - j: Gewindestift M 5x18mm (100Stk.)  
Art.Nr. TEC-7672
  - k: Gewindestift M 6x12mm (100Stk.)  
Art.Nr. TEC-7671
  - l: Gewindestift M 6x20mm (100Stk.)  
Art.Nr. 30271
  - m: Grobgewindestift 5x12mm (100Stk.)  
Art.Nr. 30220
  - n: Grobgewindestift 5x18mm (100Stk.)  
Art.Nr. 30230
  - o: Grobgewindestift 5x25mm (100Stk.)  
Art.Nr. TEC-7675
  - p: Grobgewindestift M 6x18mm (100Stk.)  
Art.Nr. 30232
  - q: Spezial-Ziehöse dreiseitig (20Stk.)  
Art.Nr. 30252
  - r: Kohleelektrode zum Blecheinziehen (5Stk.)  
Art.Nr. 30260
  - s: Wellendraht d=2,0mm (30Stk.)  
Art.Nr. STA-D4041800
  - t: Wellendraht d=2,5mm (30Stk.)  
Art.Nr. HIR
  - t+u: Langlochösen / Anschweißbits gerade (100Stk.)  
Art.Nr. 30502
  - u: Langlochösen / Anschweißbits gedreht (100Stk.)  
Art.Nr. 30512

#### A 3.04 Verbrauchsmaterial Stahl

### A 3.05 Ausbeulhebel Elektroden

Ausbeulhebelsatz 4-teilig Art.Nr. STA-177  
 Elektrode Kupfer Art.Nr. STA-4080300  
 Elektrode schwarz Art.Nr. Lu-680-EL  
 Elektrode, Handypuller, chromatisiert  
 Art.Nr. HP -680-EL

### A 3.06 Zugkralle

Zugkralle mit 9 Haken für Wellendraht  
 (Zubehör siehe S.15 A3.4 r+s)  
 Art.Nr. STA-170

### A 3.07 Schlaghammer für STA 170

a: 2kg Art.Nr. STA-171  
 b: 4kg Art.Nr. STA-201  
 c: 7kg Art.Nr. STA-205

### A 3.08 Schlaghammer

a: 1,1kg mit Aufnahme für Multifunktions-  
 pistole ohne Zubehör - Zubehör: A3.10  
 Art.Nr. TEC-7638  
 b: Schlaghammer 1,1kg mit Griff  
 Art.Nr. 37001  
 c: Schlaghammer 2,5kg mit Griff  
 Art.Nr. 37010

### A 3.09 Zubehör für Schlaghammer

a: Multipunto Wendekopf für Ausziehgleit-  
 hammer zum Beulen ziehen und stauchen  
 Art.Nr. SUT-26848507  
 b: Stauchelektroden für Wendekopf  
 VE=2Stk Art.Nr. SUT-26053708  
 c: Zugelektroden für Wendekopf VE=5Stk  
 Art.Nr. SUT-26026008

### A 3.10 Zubehör für Hammer 7638

a: Spezialfutter für Ziehösen TEC-7676  
 Art.Nr. TEC-7636  
 b: Nagelzugfutter Art.Nr. TEC-7641  
 c: Ziehaken für Gleithammer  
 Art.Nr. TEC-7642

### A 3.11 Krallen für Hammer 7638

a: 6-Haken-Kralle mit M14 für  
 Ausziehhämmer A3.8 Art.Nr. 37155  
 b: Ersatz Einzelhaken Art.Nr. 37160

### A 3.12 Masseanschlüsse

a: Masseklemme mit Flügelschraube  
 Art.Nr. TEC-70336  
 b: Magnetischer Masseanschluss  
 Art.Nr. 036.0489  
 c: Masseanschluss-Schraube mit Messing-  
 überwurfmutter Art.Nr. 32030  
 d: Blockspot Masseklemme zum Anschwei-  
 ßen mit der Multifunktionspistole mit Zug-  
 hammer Art.Nr. SUT-26600098  
 e: Ersatzelektrode für Blockspot  
 Art.Nr. SUT-26024999

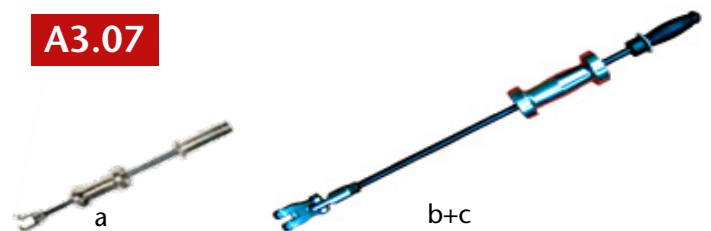
A3.05



A3.06



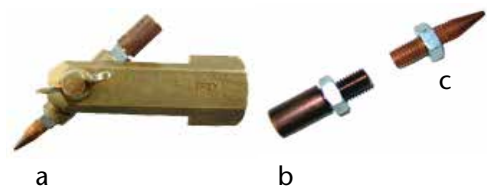
A3.07



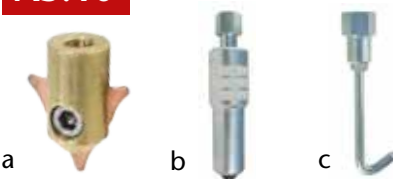
A3.08



A3.09



A3.10



A3.11



A3.12





**A3.13**



Der Radlaufzirkel ist ein ausgesprochen hilfreiches Werkzeug beim Ausbeulen und Instandsetzen von Radläufen. Zwei Führungen laufen am inneren Radius des Radlaufs und greifen damit genau die Form ab, die so mit einem Permanentmarker oder Bleistift auf die Karosserie übertragen wird.

Dieses Werkzeug ist die ideale Ergänzung zu allen am Markt befindlichen Ausbeulsystemen, ganz gleich ob mit Anschweißnägeln, Wellendraht, direkt mit dem Gleithammer oder mit Langlochbits gearbeitet wird.

**A3.14**



**A3.15**



Einer der stärksten stufenlos drehzahlgeregelten Einhandwinkelschleifer seiner Klasse

### Leistungsmerkmale:

- Robuster Motor mit 1 750 Watt Leistung für Dauereinsatz bei höchstem Drehmoment
- Stufenlos regelbare Drehzahl von 2 000 min<sup>-1</sup> bis 7 600 min<sup>-1</sup> mit Tachogenerator für konstante Drehzahl auch unter Belastung
- Hervorragend geeignet für Reinigung und Feinschleifen von Metallen mit KLETT Clean Scheiben.
- Ausbalancierter und vibrationsgedämpfter Griff für ermüdungsfreies Arbeiten
- Gummierter, besonders ergonomischer Stielhandgriff für hervorragende Handführung und Feingefühl beim Arbeiten
- Ideal auch für das Arbeiten mit Fächerschleifscheiben, Schrubb- und Trennscheiben

Alle Angaben ohne Gewähr.  
Technische Änderungen vorbehalten.

### 3.13 Radlaufzirkel

#### Lieferumfang:

Radlaufzirkel  
1 Permanentmarker

Art.Nr.: 036.0762

### 3.14 Klett Clean Scheiben

150 x 10 mm, ca. 13 mm Materialstärke, Klett, max. Drehzahl 5000 min<sup>-1</sup>

Geeignet für alle Metalle, verwendbar nur in Verbindung mit KLETT Spezialhaftstützteller.

Säubern und porentiefes Entfernen von Farbe, Rost, Zunder und Verschmutzungen. Wirkt ähnlich wie Sandstrahlen; reinigt praktisch ohne Materialabtrag; ideal im Karosseriebau und in der Automobilindustrie.

Art.Nr.: 314.0080900

### 3.14 Klett Spezialhaftstützteller

143 mm, M14, Klett, Mittenzentrierung, geeignet für Ø 150 mm KLETT Scheiben, max. Drehzahl 8500 min<sup>-1</sup>.

Spezialteller aus elastischem PUR-Kunststoff mit Klicksystem, Stabilisierungsrippen und Zentrierzapfen für perfekten Rundlauf, sichtbar zum exakten Zentrieren der Schleifscheibe.

Art.Nr.: 314.0080150p

### 3.15 Einhandwinkelschleifer 1800 extrem leistungsstark

Einer der stärksten stufenlos drehzahlgeregelten Einhandwinkelschleifer seiner Klasse

#### Lieferumfang:

1 Grundgerät 1800  
1 Kabel 4 m  
1 Schutzhaube bis Ø 125 mm  
1 Spannmutter

Art.Nr.: 314.0065000

Die Cebotech Ausbeulstationen sind in verschiedenen Varianten erhältlich, die für die entsprechenden Einsatzzwecke mit allem nötigen Zubehör ausgestattet sind.

### A 3.16 Ausbeulstation CEBOPULL JUNIOR

**Lieferumfang:**

- kompletter Fahrwagen mit Haltesatz
- Spot 4889 mit Massekabel und Pistole
- Zubehörsortiment für Spotter
- Elektrode für Langlochpins
- Langlochpins gedreht & gerade (je 50 Stk)
- 1,1 kg Schlaghammer
- Handauszugsystem mit versch. Köpfen
- Ausziehbrücke mit Scherenmechanik (0,9m)
- Masseanschweißschraube
- 6-Haken-Kralle für Ausziehbrücken

Art.Nr. 610-1000001

**Optionales Zubehör:**

- Alu-Hammer gekrümmt, siehe Seite 26

### A 3.17 Ausbeulspotter CEBOTECH 4889

Tragbares Multifunktionsschweißgerät für die Karosseriereparatur mit vielen Anwendungsmöglichkeiten bei einfachster, intuitiver Bedienung. Der 4889 ist mit einer selbsterklärenden, digitalen Steuerung ausgestattet. Schweißzeit und Schweißstrom können separat optimal eingestellt werden. Zudem besteht die Wahl zwischen manueller oder automatischer Auslösung mit zwei unterschiedlichen Zeiten.

**Lieferumfang:**

- 4889 Grundgerät mit CEE-Stecker
- Massekabel L=2m mit Schnellkupplung
- Multifunktionspistole mit Kabel L=2m mit Schnellkupplung
- Zubehör und Verschleißteilkasten

Art.Nr. 140-01118-2EA

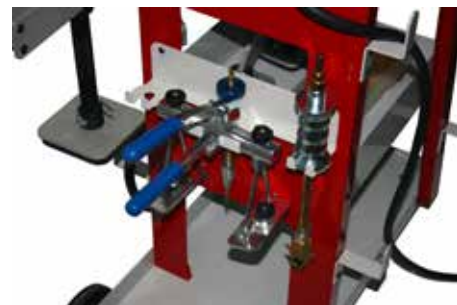
**Optionales Zubehör:**

- Fahrwagen Junior Art.Nr. 31460
- Haltesatz Art.Nr. 3146020
- Fahrwagen schwarz ohne Haltesatz (ohne Bild) Art.Nr. 140-01974-1

**Optionale Anschweißelektroden:**

- für Langlochhösen Art.Nr. 30810
- für Gewindebolzen Ø 2/4mm Art.Nr. TEC-7648

## A3.16



Rückansicht der Ausbeulstation Junior

- Für nahezu alle Ausbeularbeiten an Stahlkarosserieblechen geeignet.
- Aufgerüstet mit Option „Kleben“ (Klebkoffer Gross, siehe S.30) können zusätzlich kleinere Dellen und Beulen ohne Lackierarbeiten beseitigt werden.



## A3.17



Ausbeulstation CEBOPULL JUNIOR mit Ausbeulspotter CEBOTECH 4889 für Arbeiten an Stahlblechen



### TECHNISCHE DATEN

Netzanschluss	400V 50Hz 2 Ph.
Nennleistung	3,2 kVA
Netzabsicherung	16A träge
Schweißstrom max.	3000 A
Schutzklasse	IP 21
Nettogewicht	24 kg
Abmessungen	405x245x285 mm

### Funktionsarten

- Schnellausbeulen mit dem Gleithammer
- Anschweißen von Welldrähten
- Blech einziehen, Blech stauchen
- Anschweißen von Langlochhösen (mit optionaler Elektrode s. oben)
- Anschweißen von Zierleistennippeln (mit optionaler Elektrode s. S. 17 )

# AUSBEULEN ZUGSYSTEME

## ZUBEHÖR & VERSCHLEIßTEILE

21

### A3.18



#### A 3.18 Ausbeulzugsystem

<b>a:</b> Ausziehbrücke 900mm mit Scherenmechanik, 2 bewegliche Füße	Art.Nr. 32410
<b>b:</b> zusätzliche Ausziehtraverse	
■ 1200 mm	Art.Nr. 32212
■ 1500 mm	Art.Nr. 32215
<b>c:</b> Doppelfußsatz	Art.Nr. 32292
<b>d:</b> Ziehbrücke Aluminium	
900 mm mit 3 Zugspindeln, 3 & 6-Hakenkrabbe, verstellbaren Doppelfüßen mit Saugknöpfen	
	Art.Nr.32460
<b>e:</b> Einzelspindel-Gruppe	Art.Nr. 32293
<b>f:</b> Schere solo	Art.Nr. 322541
<b>g:</b> 1 Hake	Art.Nr. 32251
<b>h:</b> 4 Haken	Art.Nr. 37164
<b>i:</b> 6 Haken	Art.Nr. 37165
<b>j:</b> Doppelgreifer zum großflächigen Ausziehen	Art.Nr.3718212
<b>k:</b> Handauszugssystem zum Anschluss an Spotterpistolen	Art.Nr. 33000104
<b>l:</b> Handauszugssystem zum Einsatz bei Aluminium (mit Kit Aluminium)	Art.Nr. 33000102
<b>m-p:</b> Zugstäbe	
180	Art.Nr. 32240
100	Art.Nr. 32241
300	Art.Nr. 32242
500	Art.Nr. 32244
<b>q:</b> Saugerkappenset	Art.Nr. 32232
<b>r:</b> Elektrodenhalter für 33000104	Art.Nr. 37171
<b>s:</b> Elektrode dünn für 33000104	Art.Nr. 32085
<b>t:</b> Elektrode mittel für 33000104	Art.Nr. 32086
<b>u:</b> Kit Aluminium	Art.Nr. 33000201
<b>v:</b> Zugadapter	Art.Nr. 32076
<b>w:</b> Platte	Art.Nr. 32071

Alle Angaben ohne Gewähr.  
Technische Änderungen vorbehalten.

**CEBO TECH**

Die CEBOLINER JUNIOR Ausbeulstationen sind in vier Varianten erhältlich, die für die entsprechenden Einsatzzwecke mit umfangreichem Zubehör ausgestattet sind.

### A 3.19 Ausbeulstation CEBOLINER Junior 4889

Konzipiert für Ausbeularbeiten an Stahlkarosserieblechen

- Kompaktes, professionelles Ausbeulsystem für Stahlkarosseriebleche
- Hochleistungsspotter mit manuell ausgelöster Spotterpistole und automatisch ausgelöster Schnellanschlussklemme
- Leichte Handhabung mit intuitiver Bedienungsführung
- Zeit und Strom fein einstellbar

Art.Nr. 610-1100001

#### Lieferumfang:

- Spot 4889 mit Massekabel und Pistole
- Sortimentskasten
- Hochleistungsspotter mit manuell ausgelöster Spotterpistole und automatisch ausgelöster Schnellanschlussklemme

### A 3.20 Ausbeulstation Ceboliner Junior Power

Konzipiert für Ausbeularbeiten an Stahlkarosserieblechen.

Art.Nr. 610-1100011

#### Lieferumfang:

Wie Ceboliner Junior 4889 zusätzlich

- Einzelspindelgruppe zum Gegenhalten
- Electro Power Beschreibung (A8.01 Seite 46)

#### Optionales Zubehör:

- Elektro Power Erweiterungs Set

### A3.19



### Einzelkomponenten Version Junior 4889

Lever Puller



Art.Nr. 234.0877005

Sliding Puller Set



Art.Nr. 234.0100000

Quickpuller



Art.Nr. 33000104

Ausziehbrücke



Art.Nr. 182.0000001

Aluhammer-Set 4-teilig



Art.Nr. 800150 CEO

4-Haken-Kralle



Art.Nr. 37164

6-Haken-Kralle



Art.Nr. 37165

Magnetische Masse



Art.Nr. 37320

Master Dent Traverse 1,2m solo



Art.Nr. 182.0000002

Radlaufzirkel



Art.Nr. 036.0762

Bitmagazin



Art.Nr. 234.0877009

Doppelanschluss und 2. Kabel mit Schnellklemme (automat.)



Art.Nr. MCX78



(Sortimentskasten)



Minischleifer pneumatisch



Art.Nr. 309.0RC163B



Bits gerade 50 Stk.  
Art.Nr. 30501



Bits gedreht 50 Stk.  
Art.Nr. 30511



Stauchelektrode  
Art.Nr. TEC-7650



Elektrode für Bits  
Art.Nr. 30810



Kohleelektrode  
Art.Nr. 30260

### A3.20

Zusätzlich zu der Junior 4889 Version umfasst die Version POWER folgendes Zubehör:



Einzelspindelgruppe



Art.Nr. 32293

Elektro Power



Art.Nr. 221.0000002N

Optionales Zubehör:

Elektro Power Erweiterungs-Set



Art.Nr. 221.0000005

### A3.21



#### Einzelkomponenten der Zusatzausstattung Version PRO:

Elektro Power



Art.Nr. 221.000002N

Einzelspindelgruppe



Art.Nr. 32293

Klebekoffer Groß



Art.Nr. 631-0000001

Dent Hunter



Art.Nr. 140-11242-AK

### A 3.21 Ausbeulstation CEBOLINER Junior PRO

#### Lieferumfang:

Zusätzlich zu der Junior Version umfasst die Version PRO folgendes Zubehör:

- ELEKTRO POWER 5t Zug- und Druckwerkzeug
- Einzelspindelgruppe zum Gegenhalten
- Klebekoffer groß
- DENT HUNTER Ausbeulspotter für Aluminium

Art.Nr. 610-1100021

#### Optionales Zubehör:

Elektro Power Erweiterungsset (ABB. auf S.46)

Art.Nr. 221.0000005

### A3.22



Optionales Zubehör:

#### Pic up Bolzengreifer



Art.Nr. 228.1000067

### A 3.22 Ausbeulstation CEBOLINER Junior Alu

Kompaktes, professionelles Ausbeulsystem für Aluminium-Karosseriebleche mit Hochleistungsbolzenschweißgerät für Alu und Stahlbolzen. Leichte Handhabung durch Pistole mit automatischer Auslösung.

#### Lieferumfang:

- kompletter Fahrwagen mit Rückwand, Ausleger und Hakensatz
- TSW 1500 Aluspotter mit Massekabel und Pistole
- Zubehörsortiment für Aluspotter bestehend aus: Anschweißbolzen AlSi12 (200 Stk.), Anschweißbolzen AlMg3 (200 Stk.), Spezialzugösen zum aufschrauben (15 Stk.)
- Handauszugssystem Alu
- Satz Füße für Alu
- Ausziehbrücke Master Dent (0,9m) mit Einzel- und Doppelfuß
- Einzelspindelgruppe zum Gegenhalten
- 6-Haken-Kralle für Ausziehbrücken
- Aluhammer-Set 4-teilig
- Alu-Verarbeitungsset bestehend aus Wärmedämmgel 500ml, Brenngas 600ml, Eisschockspray 400ml, Brennerkopf mit Piezozündung

Art.Nr. 615-1100031

#### Optionales Zubehör:

Pic up Bolzengreifer Art.Nr. 228.1000067

#### Lieferumfang:

TSW 1500



Art.Nr. TEC-1500

Zubehörsortiment für Aluspotter



Art.Nr. 8231800, 30101416, 8233300

Handauszugssystem Alu



Art.Nr. 33000102

Satz Füße für Aluminium



Art.Nr. 33000201

Ausziehbrücke



Art.Nr. 182.000001

Einzelspindelgruppe



Art.Nr. 32293

Aluhammer-Set 4-teilig



Art.Nr. 800152, 800155, 800156, 800157

6-Haken-Kralle



Art.Nr. 37165

Alu-Verarbeitungsset



Art.Nr. 31400

Die CEBOLINER Ausbeulstationen sind in verschiedenen Varianten erhältlich, die für die entsprechenden Einsatzzwecke mit allem nötigen Zubehör ausgestattet sind.

**Werkempfehlungen von Ford**, weitere in Vorbereitung

### A 3.23 Ausbeulstation CEBOLINER Premium

**Lieferumfang:**

- kompletter Fahrwagen mit stabilen Haken
- T-SPOT 120 mit Massekabel und Pistole
- Zubehörsortiment für Spotter
- Elektrode für Langlochpins
- Langlochpins gedreht & gerade (150 Stk)
- Bit Cutter zur Bearbeitung der Pins
- Sliding Puller Set & SUPER ELEKTRODE
- Handauszugssystem mit 7 versch. Füßen
- Ausziehbrücke mit Scherenmechanik (0,9m)
- zusätzliche Ausziehbrücken (1,2m +1,6m)
- 6-Haken-Kralle für Ausziehbrücken
- Klebekoffer Groß
- ELECTROPOWER Basis-Set & Wechselakku

Art.Nr. 610-2000001

### A 3.24 Ausbeulstation CEBOLINER Topline

**Lieferumfang :**

Zusätzlich zu der T-SPOT Version umfasst die Version TOPLINE folgendes Zubehör:

- TECNA TSW 1500 CAR ALUSPOTTER
- Alu-Verarbeitungsset (Bunsenbrenner, Wärmeschutzpaste und Eisschockspray)
- Alu-Anschweißbolzen (AlSi12 + AlMg3 je 100 Stück)
- Zugösen zum Aufschrauben auf Alubolzen
- Alu-Hammerset (7-teilig)
- Brücke 32295

Art.Nr. 615-2000001

### A 3.24 Ausbeulstation CEBOLINER Topline +

wie TOPLINE jedoch mit Aluspotter CEBORA SPOT 5700

Art.Nr. 615-2000002

**Optionales Zubehör:**

- Alu-Hammerset 4-teilig oder 7-teilig
  - Alu-Hammer rund, 90g, 120g, oder 190g
  - Alu-Hammer quadratisch, 190g
  - Alu-Hammer 590g
  - Alu-Hammer gedreht, quadratisch, 190g
  - Alu-Hammer gekrümmt, 210g
  - Pic Up Bolzengreifer
- Siehe Seite 26

### A3.23



Ausbeulstation CEBOLINER T-SPOT für Arbeiten an Stahlblechen

- Vollausgerüstetes, professionelles Ausbeulsystem für Stahlkarosseriebleche
- Hochleistungspotter mit Multifunktionspistole und zusätzlicher Schnellanschlussklemme
- Auslösung manuell oder automatisch mit einstellbarer Verzögerung
- Extrem leichte Handhabung mit reproduzierbaren Ergebnissen durch voreingestellte, fein justierbare Programme
- ELECTROPOWER Zug-Druck-Gerät für größere Schäden
- Klebekoffer "Groß" zur Beseitigung weicher Dellen ohne Lackierarbeiten

### A3.24



Ausbeulstation CEBOLINER TOPLINE für Arbeiten an Stahl- und Aluminiumblechen

- Vollausgerüstetes, professionelles Ausbeulsystem für Stahlkarosseriebleche und Alukarosseriebleche
- Bewährter Aluspotter für guten Halt der Anschweißbolzen auf verschiedenen Aluminiumlegierungen
- Umfangreiches Alu-Verarbeitungsset zur gezielten Wärmebehandlung der Dellen
- Aluhammerset 7-teilig zur exakten Bearbeitung auch schwieriger Oberflächen
- Noch effizienteres Arbeiten mit Option "Pic Up"-Bolzengreifer (Seite 26)



ELECTROPOWER

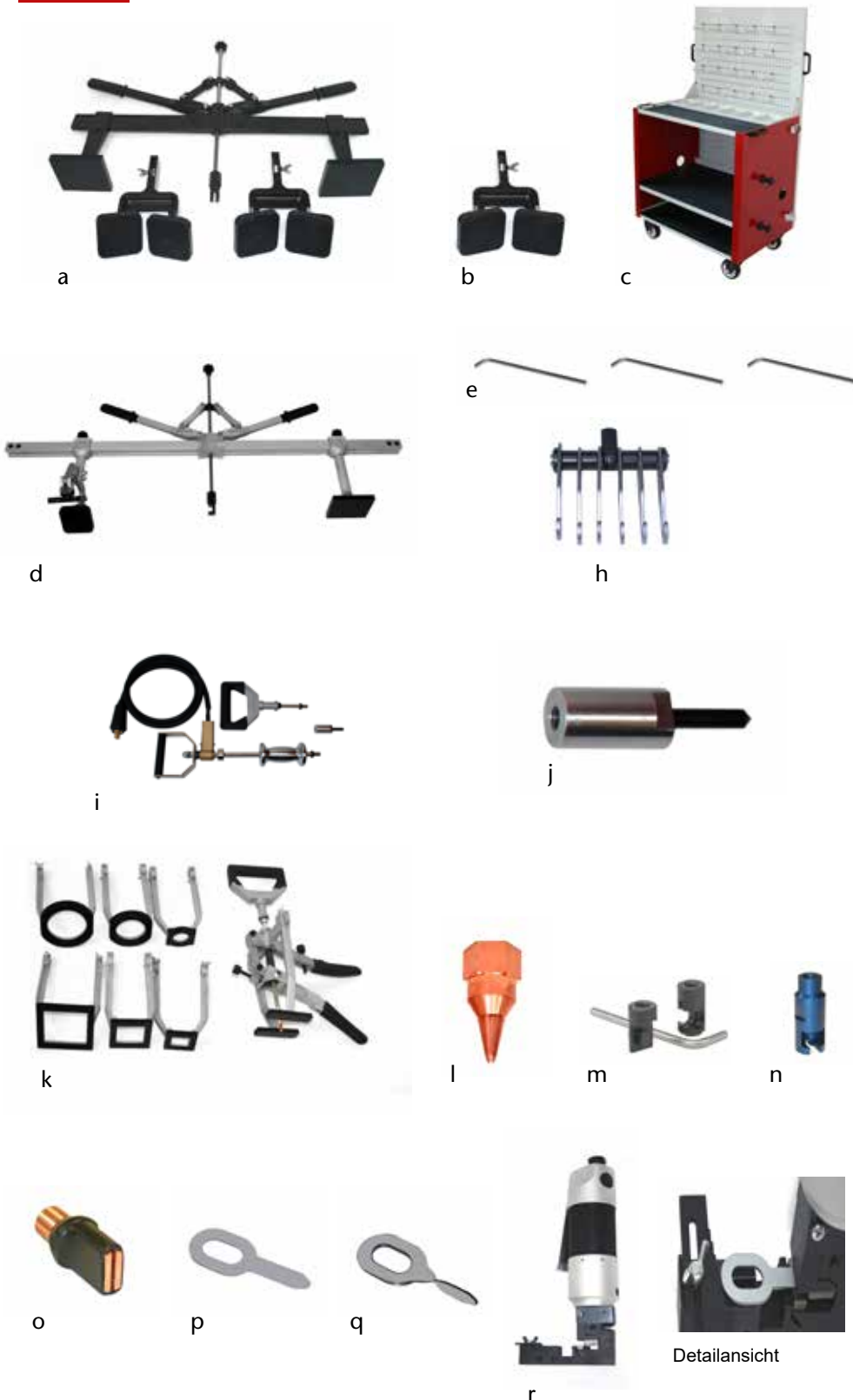


Klebekoffer



### A3.25

### A 3.25 Ausbeulzugsystem



- a:** Black Magic Puller mit Einzelfüßen  
Art.Nr. 234.0877002
- b:** Doppelfuß 2 Stk. Art.Nr. 234.084590203
- c:** Fahrwagen mit Haken und Ablage, 4 Lenkrollen, 2 gebremst  
Art.Nr. 234.800001
- d:** Ausziehbrückensatz 1200mm + 1600mm mit kurzen und langen Einzelfüßen und Doppelfüßen  
Art.Nr. 234.0877004
- e:** Zugstangensatz bestehend aus:  
Zugstange 180mm Art.Nr. 32240  
Zugstange 300mm Art.Nr. 32242  
Zugstange 500mm Art.Nr. 32244
- h:** Zugkralle 6 Haken Art.Nr. 37165/K  
Doppelnippel M16/M20 zum Anschluss der Zugkrallen (ohne Bild)  
Art.Nr. 234.0940001
- i:** Sliding Puller Set bestehend aus:  
Kabel mit Schnellklemme und Stecker  
Art.Nr. 234.0100000  
Sliding Puller mit Schlaggewicht & Handzuggriff  
Art.Nr. 234.0877006  
und Super Elektrode
- j:** Super Elektrode Ø 8mm M10  
Art.Nr. 036.069508S  
für Gleithammer Ø 8mm M14 x 1,5  
Art.Nr. 036.069508  
für Gleithammer Ø 10mm M14 x 1,5  
Art.Nr. 036.069510
- k:** Fast Puller Handauszugssystem  
Art.Nr. 234.0877003
- l:** Elektrode M10 für Fast Puller  
Art.Nr. 234.5903.014  
Elektrode M12 für andere Systeme  
Art.Nr. 30740
- m:** Satz Köpfe für Aluminium  
Art.Nr. 33000201
- n:** Adapter für Klebecups  
Art.Nr. 32076
- o:** Elektrode für Anschweißbits  
Art.Nr. 30810
- p:** Anschweißbit gerade 100 Stk.  
Art.Nr. 30502
- q:** Anschweißbit gedreht 100 Stk.  
Art.Nr. 30512
- r:** Bitcutter Nachbearbeitungsgerät für Anschweißbits  
Art.Nr. 234.0877012

### A 3.26 Zubehör für Ausbeustation

- Alu-Hammerset 7-teilig  
Art.Nr. 800170BOX
- Alu-Hammerset 4-teilig:  
1 Alu-Hammer 90g 800154  
1 Alu-Hammer 190g 800155  
1 Alu-Hammer 190g 800156  
1 Alu-Hammer 459g 800157  
Art.Nr. 800150CEO
- Alu-Hammer 90g rund Art.Nr. 800151
- Alu-Hammer 190g rund Art.Nr. 800152
- Alu-Hammer 190g quadratisch  
Art.Nr. 800153
- Alu-Hammer 590g Art.Nr. 800154
- Alu-Hammer 20g rund Art.Nr. 800155
- Alu-Hammer 190g gedreht, quadratisch  
Art.Nr. 800156
- Alu-Hammer gekrümmt, 210g  
Art.Nr. 800157

### A3.26



### A 3.27 Verbrauchsmaterial & Zubehör für Spotter Alu

- a: Anschweißbolzen AlSi12 (100Stk.)  
Art.Nr. 8231800
- b: Anschweißbolzen AlMg3 (100Stk.)  
Art.Nr. 30101416
- c: Spezialzugösen zum Aufschauben(5Stk.)  
Art.Nr. 8233300
- d: Pic up Bolzengreifer Art.Nr. 228.1000067
- e: Anschweißbit Aluminium gerade (100 Stk)  
Al 99,5 VE=100 1,5 Art.Nr. 140-EJ092010
- Anschweißbit Aluminium gedreht (100 Stk)  
Al 99,5 1,0 Art.Nr. 140-EJ092010/1
- Anschweißbit Aluminium gerade (100 Stk)  
Al MG Si 1,5 Art.Nr. 140-EJ092012
- Anschweißbit Aluminium gedreht (100 Stk)  
Al MG Si 1,0 Art.Nr. 140-EJ092012/1
- Anschweißbit Aluminium gerade (100 Stk)  
Al Si 1,5 Art.Nr. 140-EJ092013
- Anschweißbit Aluminium gerade (100 Stk)  
Al Si 1,0 Art.Nr. 140-EJ092013/1

### A3.27



### A3.28

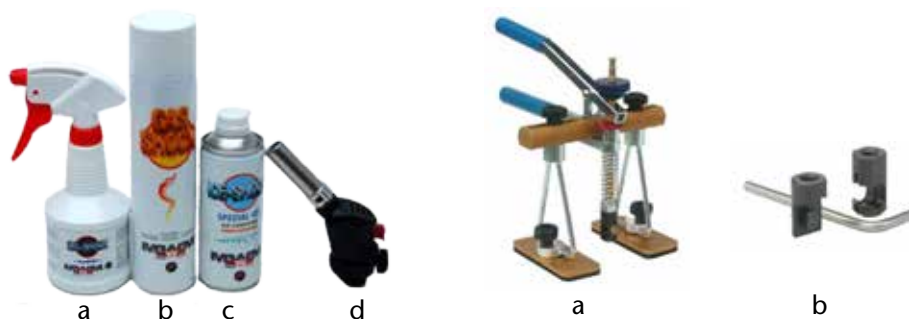
### A 3.28 Alu Verarbeitungsset

- Alu-Verarbeitungsset Art.Nr. 31400
- a: Wärmedämmgel 500ml Art.Nr. 30099050
- b: Brenngas 600ml Art.Nr. 30099060
- c: Eisschockspray 400ml Art.Nr. 30099030
- d: Brennerkopf mit Piezozündung  
Art.Nr. 3140001

### A 3.29 Handauszugssystem Alu

- a: Handauszugssystem für Aluminium  
Art.Nr. 33000102
- b: Satz Köpfe für Aluminium  
Art.Nr. 33000201

### A3.29



# AUSBEULEN SPOTTER ALUMINIUM

CD Spot 800 & Cebora Power Spot 5700  
Tecna TSW 1500 Car Alu

27

## TECHNISCHE DATEN

Netzanschluss	400V 50Hz 1-phasig
Kapazität	90.000 mikro Farad
Schutzklasse	IP 23 S
Nettogewicht	42 kg
Abmessungen	405x245x350 mm

## Funktionsarten

- Schnellausbeulen mit Gleithammer
- Blech einziehen, Blech stauchen
- Anschweißen von Wellendrähten
- Anschweißen von Gewindestiften
- Anschweißen von Zierleistennippeln
- Anschweißen von Langlochösen für CeboPull
- für Aluminiumbolzen bis max. 6mm Durchmesser
- für VA- und Stahlbolzen bis max. 8mm Durchmesser (Optional)



A3.30

## A 3.30 CD Spot 800

Multifunktionsspotter für Aluminium- und Stahl-Karosseriearbeiten.

### Lieferumfang:

- Stromquelle mit Netzkabel
- Doppelmassekabel mit Klemmen
- Multifunktionspistole für Stahlkarosseriearbeiten
- Schweißpistole mit Spannzangen M4, M5, M6
- Zubehör und Verschleissteile

Art.Nr. 140-01116-D

## A 3.31 Power Spot 5700

Ausbeulgerät für Karosseriebauteile aus Aluminiumlegierungen.

Bedienfreundliches OLED-Display mit Anzeige der Einstellwerte.

### Lieferumfang:

- Stromquelle mit Netzkabel
- Doppelmassekabel mit Klemmen
- Schweißpistole mit Spannzangen M4, M5, M6
- Anschweißbolzen
- Spezialzugösen
- Reinigungspad

Art.Nr. 2156

### Optionales Zubehör:

- Fahrwagen (A2.12F)

Art.Nr. 140-01974-1

## A 3.32 TSW 1500 CAR Aluminium

Ausbeulgerät für Karosseriebauteile aus Aluminiumlegierungen.

### Lieferumfang:

- Stromquelle mit Netzkabel
- Doppelmassekabel mit Klemmen
- Schweißpistole mit Spannzangen M4, M5, M6
- Anschweißbolzen
- Spezialzugösen
- Reinigungspad

Art.Nr. TEC-1500

### Optionales Zubehör:

- Fahrwagen (A2.12d)

Art.Nr. TEC-3461N

- Handauszugsystem (A3.27a)

- Ausziehbrücke (A3.37a)



A3.31

## TECHNISCHE DATEN

Netzanschluss	230V 50 Hz 1-phasig
Netzabsicherung	10A träge
Energieeinstellbereich	50-1500 J
Schweißungen/h	1200/h
Schutzklasse	IP 23 S
Nettogewicht	15 kg
Abmessungen	176x370x401 mm

## Leistungsmerkmale

- einfache, reproduzierbare Einstellung
- leichte, handliche Schweißpistole
- für Aluminiumbolzen bis max. 6mm Durchmesser
- für VA- und Stahlbolzen bis max. 8mm Durchmesser (Optional)

Werksempfehlungen Spot 5700 von Mercedes-Benz, Mercedes LKW, EvoBus, Maybach, Smart, Renault - weitere in Vorbereitung  
Weitere Werksempfehlungen des Spot 5700 von Chrysler, Dodge, Jeep, Nissan, Subaru

## TSW 1500 CAR Alu

- leichte, handliche Schweißpistole
- für Aluminiumbolzen bis max. 6mm Durchmesser
- für VA- und Stahlbolzen bis max. 8mm Durchmesser (Optional)



A3.32

Alle Angaben ohne Gewähr.  
Technische Änderungen vorbehalten.

CEBO TECH

### A 3.33 Ultra Spot Digital

Der Ausbeulspotter ULTRA SPOT DIGITAL ist für Karosseriearbeiten an Blechen aus Stahl und Aluminium geeignet. Er zeichnet sich durch einfachste Bedienung sowie individuell anpassbare Anwendungsmöglichkeiten aus. Er ist auch für das Ausbeulsystem CeboLiner der ideale Kombispotter zum Ausbeulen von Aluminium- und Stahlblechen.

#### Vorteile:

- Kein Verbrennen des Korrosionsschutzes durch Überhitzung bei optimaler Einstellung
- Aufschweißen von Zugelementen auf Bleche bis 2mm Dicke
- Schnellausbeulen mit dem Gleithammer mit extrem standfester "Superelektrode"
- Langes, flexibles und leichtes Verbindungskabel (4m) zwischen Pistole und Leistungsteil, optional verlängerbar bis 10m
- Leichtes, dünnes (25mm<sup>2</sup>) und langes (4m) Massekabel, optional verlängerbar bis 10m
- Anschluss an jeder 230V Netzsteckdose, da nur 10A (träge) Absicherung erforderlich
- Durch manuelle oder automatische Auslösung des Schweißstroms bei Berührung des Bleches, auch optimal geeignet für Ausbeulsysteme mit Schnellanschluss ohne Auslöseknopf wie z.B. CeboLiner

#### Lieferumfang:

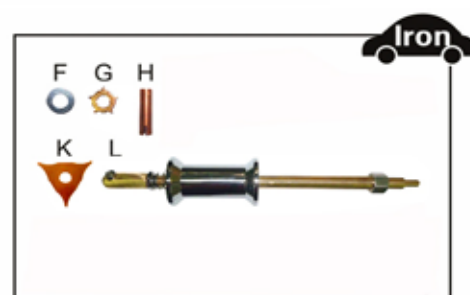
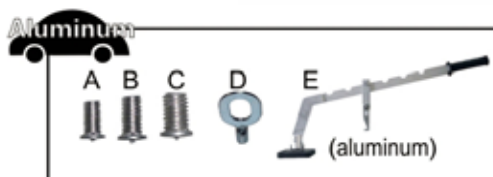
- ULTRA SPOT DIGITAL Grundgerät mit Schukostecker und 3m Netzanschlusskabel
- Für Stahlbleche Multifunktionsausbeulpistole mit Verbindungskabel 4m zum Grundgerät
- Massekabel 25mm<sup>2</sup> 4m
- Ausbeulgleithammer (1,1kg) mit "Superelektrode"
- Elektrode zum Anschweißen von Scheiben und gedrehten Langlochösen (Bits)
- Schnellausbeulvorsatz "h"-Puller mit Kippfuß
- Bolzenschweißpistole für Aluminiumbleche
- Zubehör und Verschleißteilesortiment bestehend aus
  - Spannzangen-Elektroden für Aluminiumgewindebolzen M4 & M6
  - 10 AISi-Bolzen / 10 AlMg-Bolzen M4x15
  - 10 Anschweißscheiben / 10 Anschweißdreiecke
  - 10 Langlochösen (Bits) gerade / 10 gedreht

Art.Nr. 140-11244-A1

#### Optional lieferbar:

Fahrwagen (2.12f) Art.-Nr. 140-01974-1

### A3.33



#### Technische Daten

Netzanschluss	230V 50/60Hz
Träge Sicherung	10A
Stromeinstellbereich	5600A max.
Schutzklasse	IP 21 F
Nettogewicht	16kg
Abmessungen	425x230x290mm



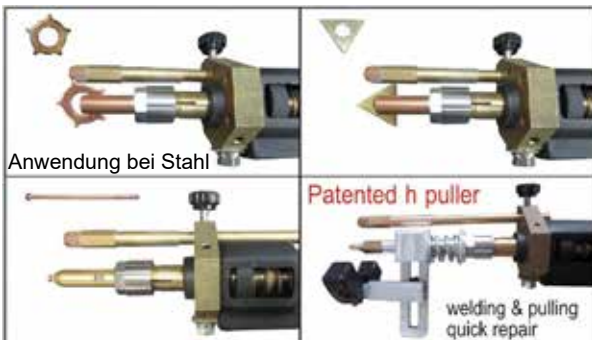
**A3.34**



**Technische Daten**

Netzanschluss	230V 50/60Hz
Träge Sicherung	6A
Stromeinstellbereich	500A max.
Schutzklasse	IP 21 F
Nettogewicht	Grundgerät 3,1kg Dent Hunter Pistole 2,1kg
Abmessungen	170x110x120mm Grundgerät 420x95x220mm Dent Hunter Pistole

Verschleissteile und Zubehör



Anwendung bei Stahl



Anwendung bei Aluminium

**A 3.34 Dent Hunter**

Schnellausbeulsystem für Aluminium- und Stahl-Karosseriearbeiten. Es zeichnet sich durch einfachste Bedienung sowie individuell anpassbare Anwendungsmöglichkeiten aus. Es ist auch für das Ausbeulsystem CeboLiner Junior Pro das ideale, ergänzende Werkzeug zum Ausbeulen von Aluminiumblechen.

**Vorteile:**

- Kein Verbrennen des Korrosionsschutzes durch Überhitzung
- Aufschweißen von Zugelementen und Schnellausbeulen
- Langes, flexibles und leichtes Verbindungskabel (5m) zwischen Pistole und Leistungsteil
- Kein Massekabel erforderlich durch integrierte, höhenverstellbare Masselektrode
- Anschluss an jeder 230V Netzsteckdose, da nur 6A (träge) Absicherung erforderlich

**Lieferumfang:**

- Dent Hunter Grundgerät mit Schukostecker und 3m Netzanschlusskabel
- Dent Hunter Schnellausbeulpistole mit 5m Verbindungskabel zum Grundgerät
- Höhenverstellbarer Massekontakt, fester Massekontakt und Kupferkontaktspitze
- Multifunktionshammer (1,1kg) mit Zughaken für Anschweißdreiecke

**Zubehör und Verschleißteilesortiment bestehend aus:**

- Elektroden für Langlochpins, Scheiben und Anschweißnägel
- Stauchelektrode und Konuselektrode
- Elektrode für Aluminium-Gewindebolzen
- 10 AlSi-Bolzen / 10 AlMg-Bolzen M4x15
- 10 Anschweißscheiben / 10 Anschweißdreiecke
- 1 Schnellausbeulvorsatz mit Kippfuß
- Transportkoffer

Art.Nr. 140-11242-AK

**Optional lieferbar:**

Fahrwagen (2.12f) Art.-Nr. 140-01974-1

### A 3.35 Klebekoffer Groß

Das Kofferset ermöglicht das Ausbeulen von kleineren Dellen und Beulen ohne dass Lackierarbeiten erforderlich werden.

#### Lieferumfang:

- Set im Koffer mit diversen Klebepads in Langversion
- Heißklebepistole mit Klebesticks
- Spezialspachtel zum Entfernen des Klebers
- Spray zum Lösen des Klebers
- 1 Satz Klebepads lang bestehend aus 5 verschiedenen Varianten (je 3 Stck.)

Art.Nr. 631-000001

### A3.35

#### Klebekoffer

- keine Lackbeschädigungen
- kein Entfernen der Innenverkleidungen und kein Abklemmen der Batterie
- keine Montage- und Demontagezeiten
- keine Verbrennung der Versiegelung
- die speziellen Adapterformen ermöglichen ein gleichmäßiges Zurückverformen der Delle
- keine punktuelle Überdehnung des Bleches



### A 3.36 Cebo Collafix Klebetechnik

Das CEBO-Collafix-Set ermöglicht dem Anwender ein optimales Arbeiten an kleinen, großen, runden sowie länglichen Beulen und Dellen.

Es besteht aus drei verschiedenen Klebepads, die sich in ihrer Größe und Form unterscheiden.

Desweiteren enthält es alle notwendigen Werkzeuge, Elektrogeräte und Hilfsmittel, um die Reparatur durchzuführen. Die Adapter sind mehrmals verwendbar.

#### Lieferumfang:

- Zugadapter
- Heißklebepistole mit Klebesticks
- Schlaghammer
- Richtkonuse
- Klebepads
- Klebstoffentferner
- Spezialspachtel
- Aluschichthammer
- Spezialspachtel
- Aluschichthammer

Art.Nr. 312520

### A3.36

#### VORTEILE CEBO-Collafix

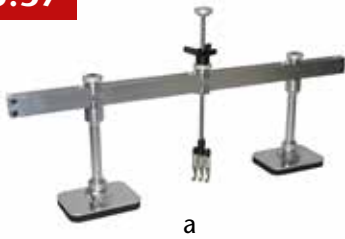
- keine Lackbeschädigungen
- kein Nachlackieren erforderlich (Kostensparnis)
- kein Entfernen der Innenverkleidungen und kein Abklemmen der Batterie
- keine Montage- und Demontagezeiten
- keine Verbrennung der Versiegelung
- die speziellen Adapterformen ermöglichen ein gleichmäßiges Zurückverformen der Delle
- keine punktuelle Überdehnung des Bleches

#### ANWENDUNGSBEREICHE CEBO-Collafix

- Lackierte Oberflächen
- Stahlblech lackiert
- Edelstahl
- Aluminium
- Blechstärken von 0.5 bis 1mm



### A3.37



a



b



c



d

### A 3.37 Zubehör & Verschleißteile

**a:** Ausziehbrücke Light Alu 0,83m mit 3-Haken-Kralle Art.Nr. 32400

**b:** Ausziehbrücke Light Stahl 0,83m mit 2-Haken-Kralle, Scherenmechanik, 2x Einzelfuß, 1x Doppelfuß Art.Nr. 182.0000001

**c:** Adapter für Auszugsystem zum Greifen der Klebepads Art.Nr. 32076

**d:** Octopuller zum Greifen der Klebepads Art.Nr. 34130

### A 3.38 Zubehör & Verschleißteile

Schlaghammer 500g für Klebepads Art.Nr. 31390

### A 3.39 Zubehör & Verschleißteile

Keil-Kit für lackierte Oberflächen Art.Nr. 31200

### A 3.40 Klebepads

Rot, flach, schmal 6x22x156mm (1VE=3 Stk) Art.Nr. 321903

Blau, flach, breit 6x36x156mm (1VE=3 Stk.) Art.Nr. 321913

Grau, flach, extra breit 6x50x156mm (1VE=3 Stk.).....Art.Nr. 321923

Gelb, konisch 6x22x156mm (1VE=3 Stk.) Art.Nr. 321933

Grün, rund gewölbt 6x22x156 (1VE=3 Stk.) Art.Nr. 321943

### A 3.41 Klebepads

**a:** Rot runde Ausführung D= 11/16/21/26/32 je 5 Stk. Art.Nr. 32168

**b:** Klebepads 5 verschiedene Ausführungen, je 5 Stk. Art.Nr. 32189

### A 3.42 Klebesticks

**a:** Klebesticks 15 Stk. Art.Nr. 31313  
50 Stk. Art.Nr. 31315

**b:** Klebstoffentferner Art.Nr. 31311

### A 3.43 Klebepads "HIGH Grip"

Sortiment Ø= 16/21/26/32 je 5Stk Art.Nr. 31710

High Grip gelb Ø= 16 10 Stk Art.Nr. 31716

High Grip "rot" Ø= 21 10 Stk Art.Nr. 31721

High Grip "blau" Ø= 26 10 Stk Art.Nr. 31726

High Grip "grau" Ø= 32 10 Stk Art.Nr. 31732

### A3.38



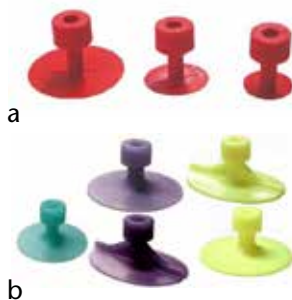
### A3.39



### A3.40



### A3.41



a

b

### A3.42



a

b

### A3.43



### A 4.01 3680 Smart Plus

Trafopunktschweißgerät mit Mittelfrequenz-Invertertechnik und durchgängiger Wasserkühlung. Voll digitalisierte, intelligente Steuerung mit einfacher Bedienung über Touchscreen.

**Arbeitsmodi:** Vollautomatisch oder manuelle Eingabe.

**Lieferumfang:**

- 3680 Trafopunktschweißgerät
- Pneumatische C-Zange für Arme bis Armlänge 635mm, mit integriertem Drucksensor, Kabel 4000mm
- Wasserkühlmodul
- C-Arm 8685/W/S 85mm
- Fahrwagen mit ausziehbaren Lenkrollen, extra großen Rädern und Ablage oben
- Drehbarer Ausleger mit verschiebbarem Balancer und verstellbarer Punktzangen-aufhängung

- Netzkabel 8m mit 450 daN-Zange Art.Nr. 3680
- mit 700 daN-Zange Art.Nr. 3680P7

**Optionales Zubehör:**

- a:** P7 Zange 700 daN Art.Nr. 8679TS7

- Elektroden gerade für P7 Zange (ohne Abb.) kurz.....Art.Nr. TEC-5241/7
- lang.....Art.Nr. TEC-5242/7
- mittel.....Art.Nr. TEC-5230/7

- c:** Ausbeulset Art.Nr. TEC-8679AB

bestehend aus:  
Multifunktionspistole mit Anschlussadapter, Massekabel mit Klemme und Adapter, Zubehör und Verschleißteilekit sowie Ausbeulgleithammer 7638

- d:** (ohne Abb.) Option Stoßpunkten nur in Verbindung mit Ausbeulset Art.Nr. TEC-8679AB/SP

### A4.01



700 daN



### TECHNISCHE DATEN

Netzanschluss	400V 50 Hz
Anzahl Phasen	3
Nennleistung	19 kVA
Träge Sicherung	25A/32A
Querschnitt Netzkabel für L=15m	4 x 10 mm <sup>2</sup>
Kabellänge Zange/Stromquelle	4m
Schutzklasse	IP 21
Kurzschluss-Sekundärstrom	14 kA
Strom bei 100% ED	1,8 kA
Sekundärspannung	8,7 V
Druckluft	8 bar
Nettogewicht	140 kg
Abmessungen (BxTxH)	60x68x122 cm

- 14000 A Schweißstrom
- Voll digitalisierte, intelligente Steuerung Smart Plus 2.0 mit Prozessüberwachung und benutzerfreundlicher und intuitiver Bedienung über Touchscreen
- Konstant hohe Elektrodenkraft von 450 oder optional 700 daN bei allen Armlängen bis 635mm
- Qualitätssicherung und druckbare Prüfprotokolle

- USB-Schnittstelle für Speichermedien z.B. für Programmspeicherung, Dokumentation und Software-Updates
- Arbeitsmodi: 1. Vollautomatisch Punktschweißen durch Erkennung von Material und Blechdicke  
2. Punktschweißen im manuellen Modus;  
3. Ausbeulfunktionen mit optionalem Ausbeulset
- Zukunftssichere Investition: Konstruiert für eine Lebenszeit von einer Million Schweißpunkte
- Entspricht den Vorgaben der Versicherer
- Werksempfehlung Opel / Vauxhal

Alle Angaben ohne Gewähr. Technische Änderungen vorbehalten.



### A4.02

### Vollautomatik!

Verkauf nur über das Vertriebsnetz der OEM's  
BMW Mini 3664BM

VW / Audi VAS 6530A



- Vollautomatischer Schweißvorgang mit adaptiver Regelung
- Zertifizierte OEM-Programme (**WELD TOUCH CONTROL**)
- Für alle Stähle
- Ausgewogenes Balancersystem



### Technische Daten

Netzanschluss	400V 50 Hz
Anzahl Phasen	3
Max. Schweißleistung	65 kVA
Nennleistung	17 kVA
Träger Sicherung (bis 9000A / 14000A)	16/32 A
Querschnitt Netzkabel für L = 15 m	4 x 10 mm <sup>2</sup>
Kabellänge Zange / Stromquelle	4 m
Schutzklasse	IP 21
Kurzschluß Sekundärstrom	14 kA
Strom bei 100 % ED	1,90 kA
Sekundärspannung	8,3 V
Druckluft	8 bar
Nettogewicht ohne Zubehör	130 kg
Abmessungen (B x T x H)	60 x 68 x 122 cm

### 700 daN



### A 4.02 Spot 14000 Smart Plus

Trafopunktschweißgerät mit Mittelfrequenz-Invertertechnik und durchgängiger Wasserkühlung. Voll digitalisierte, intelligente Steuerung mit einfacher Bedienung über Touchscreen. Arbeitsmodi: manuell, automatisch oder über herstellereigenspezifische Programme.

#### Lieferumfang:

- Spot 14000 Trafopunktschweißgerät
  - Pneumatische C-Zange für Arme bis Armlänge 635 mm, mit integriertem Drucksensor, Kabel 4000 mm
  - Wasserkühlmodul mit Wärmetauscher
  - C-Arm 8685/W/S 85 mm
  - Fahrwagen mit Seitentaschen zur Ablage der Arme, extra großen Rädern
  - Drehbarer Ausleger mit verschiebbarem Balancer und verstellbarer Punktzangen-aufhängung
  - Netzkabel 8 m
- mit 450 daN-Zange Art.Nr. 3664P  
mit 700 daN-Zange Art.Nr. 3664P7

#### Optionales Zubehör:

- a: P7 Zange 700 daN  
.....Art.Nr. 8679TS7
- b: Trafo-C-Zange 465 daN (ohne Bild)  
Art.Nr. 8679TS

Werksempfehlungen von BMW, Mini, Volkswagen, Audi, Skoda, Seat, Porsche, Daimler, Smart, Honda, Ford, EvoBus, Mercedes LKW, Toyota, Lexus, Rolls-Royce, Renault Deutschland, Nissan Europe, Opel, General Motors – weitere in Vorbereitung

Alle Angaben ohne Gewähr.  
Technische Änderungen vorbehalten.

### Wassergekühlte Arme für C Zange

#### A 4.03

C-Arm 85 x 160mm Art.Nr. 8685W/S

#### A 4.04

C-Arm 205 x 160mm Art.Nr. 8684W/S

#### A 4.05

C-Arm 355 x 160mm Art.Nr. 8686W/S

#### A 4.06

C-Arm luftgekühlt, gekröpft für Radläufe

Art.Nr. 8689

Kugelpfeifelektrode Art.Nr. 5220

Elektrodenaufnahme Art.Nr. 5221/1

Elektrodenaufnahme P7 Art.Nr. 5221/7

Elektrode gekröpft Art.Nr. 5221/2

#### A 4.07

C-Arm 505 x 255mm Art.Nr. 8688W/S

#### A 4.08

C-Arm 635 x 255mm Art.Nr. 8687W/S

Winkelelektrode für alle C-Arme A4.03 - 4.08

Art.Nr. 5227W

#### A 4.09

C-Arm 305 x 500mm Art.Nr. 8690W/S

#### A 4.10 Elektroden gerade P7

a: Elektrode gerade, d=16 mm L 99 mm

Art.Nr. 5241/7

b: Elektrode gerade, d=16 mm L 163 mm

Art.Nr. 5242/7

c: Elektrode gerade, d=16 mm L 137 mm

Art.Nr. 5230/7

#### A 4.10 Elektrodenkappen

a: Kappe A; d= 13 mm, 1VE = 6 Stk

Art.Nr. 5208

a: Kappe A; d= 16 mm, 1VE = 6 Stk

Art.Nr. 5234

b: Kappe B; d= 16 mm, 1VE = 6 Stk

Art.Nr. 5232

c: Kappe E; d= 13 mm, 1VE = 6 Stk

Art.Nr. 5201

c: Kappe E; d= 16 mm, 1VE = 6 Stk

Art.Nr. 5231

d: Kappe F; d= 16 mm, 1VE = 6 Stk

Art.Nr. 146506006

e: Kappe G; d= 16 mm, 1VE = 6 Stk

Art.Nr. 5233

f: VW Kappe H exzentrisch

Art.Nr. 5231H

#### A4.03



#### A4.04



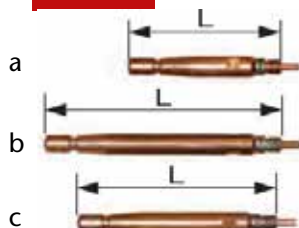
#### A4.05



#### A4.06



#### A4.10



#### A4.07



#### A4.08



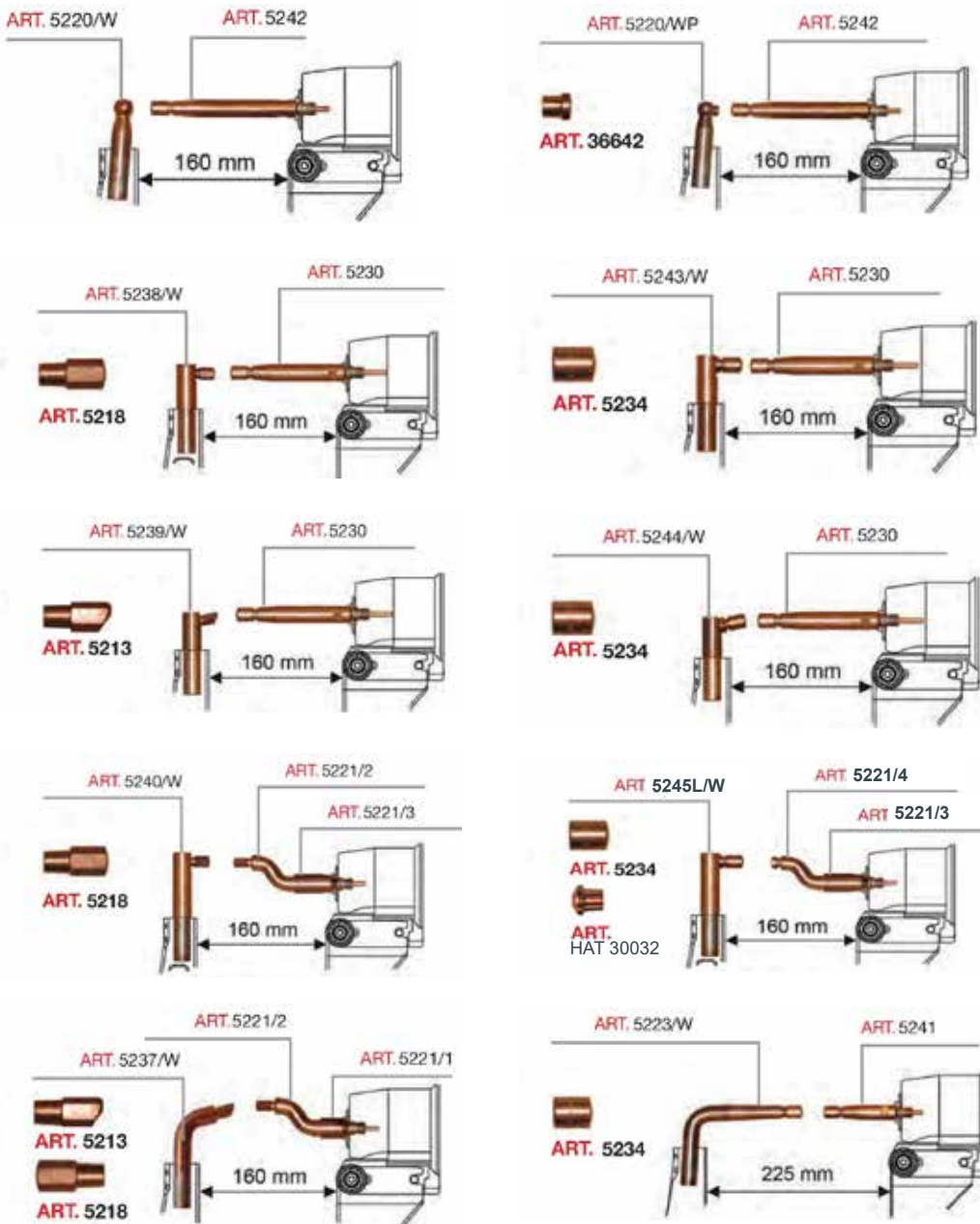
#### A4.09



#### A4.11



### A4.12



### A4.13



### A 4.12 Wechselelektroden für C Arm

- Elektrode Kugelform wassergekühlt  
Art.Nr. TEC-5220/W
  - Elektrode Kugelform mit Einsetzelektrode  
Art.Nr. TEC-5220/WP
  - Elektrode gerade Armseite wdg. 13mm  
Art.Nr. TEC-5238/W
  - Elektrode gerade Armseite wdg. 16mm  
Art.Nr. TEC-5243/W
  - Elektrode schräg Armseite wdg. 13mm  
Art.Nr. TEC-5239/W
  - Elektrode schräg Armseite wdg. 16mm  
Art.Nr. TEC-5244/W
  - Elektrode gerade lang wdg. 13mm  
Art.Nr. TEC-5240/L/W
  - Elektrode gerade lang wdg. 16mm  
Art.Nr. TEC-5245/L/W
  - Elektrode 15° Bogen  
Art.Nr. TEC-5237/W
  - Elektrode langer Schenkel für 8687 + 8688/W  
Art.Nr. TEC-5223/W
- Für C-Zange:**
- Elektrode gerade Zylinderseite 114 mm  
Art.Nr. TEC-5241
  - Elektrode gerade Zylinderseite 152 mm  
Art.Nr. TEC-7082
  - Elektrode gerade Zylinderseite 178 mm  
Art.Nr. TEC-5242
  - Elektrode gerade Zylinderseite 152 mm  
Art.Nr. TEC-5230
  - Elektrode gekröpft  
Art.Nr. TEC-5221/2
  - Elektrode gekröpft DN16  
Art.Nr. TEC-5221/4
  - Elektrodenaufnahmen für 5221/2 & 5221/4  
Länge 53mm  
Art.Nr. TEC-5221/1
  - Länge 73mm  
Art.Nr. TEC-5221/3
  - Länge 58mm  
Art.Nr. TEC-5221/7
  - Pilzkopfelektrode  
Art.Nr. HAT-30032

### A 4.13 Elektrodenkappen für C und X Arme

- Elektrode Sechskant E 13mm  
Art.Nr. 5210
- Elektrode Sechskant B 13mm  
Art.Nr. 5211
- Elektrode Sechskant C 13mm  
Art.Nr. 5213
- Elektrode Sechskant D 13mm  
Art.Nr. 5214
- Elektrode Sechskant A 13mm  
Art.Nr. 5218
- Einsetzelektrode für Kugel leicht ballig  
Art.Nr. 5220/P
- Elektrode Dach  
Art.Nr. WOL/5211L
- Elektrode gebogen flach  
Art.Nr. 5215
- wie oben jedoch länger  
Art.Nr. 5215L
- Pilzkopfelektrode  
Art.Nr. HAT 30032
- siehe auch A4.15

### A 4.14 C-X Arm

Dieser C-Arm ergänzt die C-Zange zu einer X-Zange. Vollständig wassergekühlt ahmt dieser Arm die X-Zangengeometrie nach.

#### Lieferumfang:

- C-X-Arm
- Anschlusselektrode passend zur C-Zange
- X-Arm 5127 (150mm Ausladung)

Art.Nr. 8691

für P7 Art.Nr. 8691/7

Anschlusselektrode Art.Nr. 42039

Anschlusselektrode P7 Art.Nr. 42039.1

### A 4.15 X Armpaare für C-X Arm

- a: L=120 mm Art.Nr. 5131
- b: L=150 mm Art.Nr. 5127
- c: L=232 mm Art.Nr. 5128
- d: L=332 mm Art.Nr. 5129
- e: L=483 mm Art.Nr. 5130
- f: L=250 mm Art.Nr. 5187
- g: L=107 mm Art.Nr. 5192
- h: L=107 mm Art.Nr. 5191
- i: L=300 mm, G=300 mm Art.Nr. TEC-5145
- j: L=250 mm, G=200 mm Art.Nr. TEC-5146
- k: L=350 mm, G=300 mm Art.Nr. TEC-5147

### A 4.16

a: X-Trafo-Zange für 36EZ und 3664, max. 14000A, max. 610 daN

Armlängen von 120 - 505mm

Art.Nr. TEC-8678T

#### Armpaare für X-Zange 8678T

gerade, symmetrisch

- b: L=250 mm Art.Nr. 5268
- c: L=350 mm Art.Nr. 5269
- d: L=505 mm Art.Nr. 5270

gerade, asymmetrisch

- e: L=120 mm Art.Nr. 5260
- f: L=155 mm Art.Nr. 5261
- g: L=255 mm Art.Nr. 5262
- h: L=355 mm Art.Nr. 5263
- i: L=505 mm Art.Nr. 5264

gekröpft

- j: L=275 mm Art.Nr. 5271
- k: L=270 mm Art.Nr. 5272

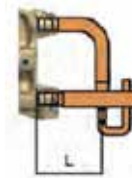
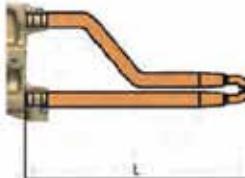
j&k: Elektrodenkappe exzentrisch

Art.Nr. 30033

### A4.14



### A4.15



a-e

f

g

h



i

j

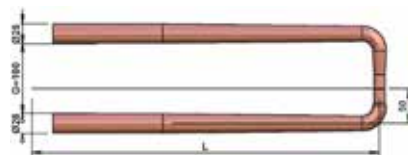
k

### A4.16



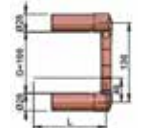
Art. 8678T	
Nennleistung bei 50 % ED	19 kVA
Min. Scheinleistung	69 kVA
Max. Sekundärstrom	14 kA
Wärmeabstr. 100 %	1,8 kA
Sekundär-Leertochspannung	8,7 V
Max. Elektrodenkraft Arms L 120 mm	618 daN
Schutzklasse	21 IP
Gewicht	13 kg

a



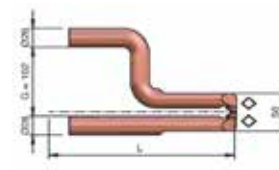
- L = 250 mm 5268
- L = 350 mm 5269
- L = 505 mm 5270

b-d



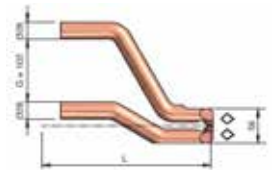
- L = 120 mm 5260
- L = 155 mm 5261
- L = 255 mm 5262
- L = 355 mm 5263
- L = 505 mm 5264

e-i



L = 275 mm 5271

j



L = 270 mm 5272

k

#### A4.17

#### A 4.17 Zubehör Spot 14000 & 3680

**a:** Stoßpunktset\* mit Massekabel und Stoßpunktelektrode 7654 (s. Seite 17)

Art.Nr. TEC-8679AB/SP

**b:** Ausbeulset mit Multifunktionspistole, Massekabel und Zubehör (ohne Abb.)

Art.Nr. TEC-8679AB

\*Das Stoßpunktset kann nur in Verbindung mit dem Ausbeulset benutzt werden

**c:** Stoßpunktspistole PP6 für LKW & Bus (ohne Kabel)

Art.Nr. 450003230

**d:** Stoßpunktspistole PP1 (ohne Kabel)

Art.Nr. XR1.401.016

**e:** Kabel 4m für PP6; 175mm<sup>2</sup>

Art.Nr. 712004000

Kabel 4m für PP1; 175mm<sup>2</sup> (o.Abb.)

Art.Nr. OW1754000-000

**f:** Massekabel wassergekühlt 2,5m mit schwerer Klemme

Art.Nr. TEC-3578W

Massekabel 2,5m mit schwerer Klemme

(o.Abb) Art.Nr. TEC-3578

**g:** Elektroden für PP1 & PP6 VE=5Stk

Art.Nr. 20097

**h:** Druckluftbooster für Druckluftnetze mit weniger als 8 bar konstantem Druck

Art.Nr. VAS6530.03

**i:** USB-Stick zur Datenübertragung und für Software-Update

Art.Nr. TEC-23221P

**j:** Abdeckhaube

Mit praktischen Klettverschlüssen sowie einer Öffnung zu den Haltegriffen zum Bewegen der Maschine. Keine Demontage der Zange notwendig! Material: Kunstleder, zweifarbig

Art.Nr. CE-10000N

#### A4.18

#### A 4.18 Zubehör für Wartung

**a:** Hohlfeile zur Elektrodennachbearbeitung

Art.Nr. XH0.010.000

**b:** Schleiffix

Art.Nr. 080.412804

**c:** Elektrodenschlüssel zum Lösen der Kappen

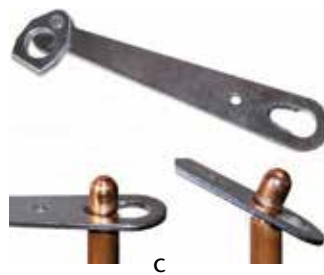
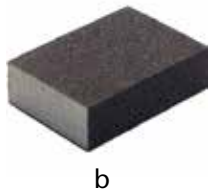
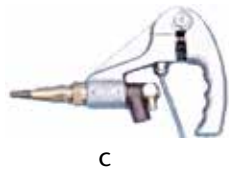
Art.Nr. 600000002

**d:** Kühlflüssigkeit mit Frostschutz

antikorrosiv, 5kg Art.Nr. 8151405N

**e:** CEBOGREASE Spezialschmierfett gegen Festfressen der Arme und Elektroden

Art.Nr. TEC-70360



### Inverter Plasma-Schneidanlagen für Karosseriebleche

#### A 5.02 Cebora Power Plasma 3035/M

Das Gerät kann mit Druckluft oder Stickstoff betrieben werden (für Schnitte hoher Qualität).

#### Lieferumfang:

- Power Plasma 3035/M Stromquelle mit Invertertechnik
- Schlauchpaket CP 40 MAR - 4m
- Massekabel mit Klemme
- Netzkabel

Art.Nr. 279

#### A 5.03 Cebora Plasma Sound PC70T

Das Gerät eignet sich perfekt für den Einsatz an LKW's, Anhängern und Bussen sowie manuelle Produktion mittleren Umfangs. Die beste Schnittqualität erreicht man bei einer Materialstärke bis 25mm. Maximal können Bleche bis 35mm getrennt werden.

#### Lieferumfang:

- Plasma Sound PC 70T Stromquelle mit Invertertechnik
- Schlauchpaket CP 70C MAR - 6m
- Massekabel mit Klemme
- Netzkabel

Art.Nr. 334

A5.02



A5.03



Technische Daten	Plasma 3035/M	Sound PC 70 T
Netzanschluss	230V; 50Hz 1Ph.	400V; 50Hz 3 Ph.
Sicherung träge	16A	12,5A
Leistungsaufnahme	3,5 kVA - 35% 2,8 kVA - 60% 2,4 kVA - 100%	12 kVA 60% 10,5 kVA 100%
Min.-Max. Einstellbereich	5 - 30 A	20 - 70 A
Einschaltdauer	30A 35%; 25A 60%; 22A 100%	70A 35%; 50A 100%
Schaltstufen / Regelung	stufenlos (elektronisch)	stufenlos (elektronisch)
Schneidleistung auf Stahl, empfohlen (Trennschnitt)	8-12mm (15)	35mm
Brennerkabelänge	4m	6m
Luftverbrauch	60lt / min (3,5 bar)	230lt / min (5,5bar)
Schutzklasse	IP 23 S	IP 23 S
Nettogewicht	13 kg	26 kg
Abmessungen	175x503x400 mm	286x515x406 mm

- Durch den Betrieb mit Pilotlichtbogen können auch lackierte oder beschichtete Metalle geschnitten werden
- Hohe Schnittgeschwindigkeit, geringer Verschleiß
- Durch neueste Düsenentwicklung reduzierte Funkenbildung
- Auch für VA und Aluminium bestens geeignet
- Durch Gasnachströmfunktion Verlängerung der Standzeit der Verschleißteile

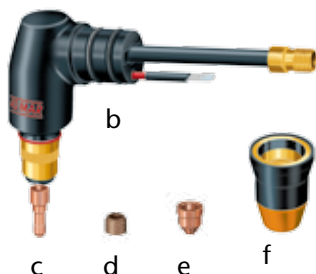
#### Speziell Power Plasma 3035/M

- Durch Kontaktdüsen keine störenden Abstandhalter
- Durch stufenlose Schneidstromregelung Trennen von Schweißpunkten möglich
- Sehr geringer Luftverbrauch, nur 60l/min bei 3,5bar
- Trennen von Lochblech und Gitterrosten durch eingebaute Elektronik ohne wiederholte Betätigung des Tasters

#### Speziell Plasma Sound PC 70T

- Durch serienmäßig lange Düsen gute Zugänglichkeit
- Trennen von Lochblech und Gitterrosten durch eingebaute Elektronik ohne wiederholtes Betätigen des Tasters

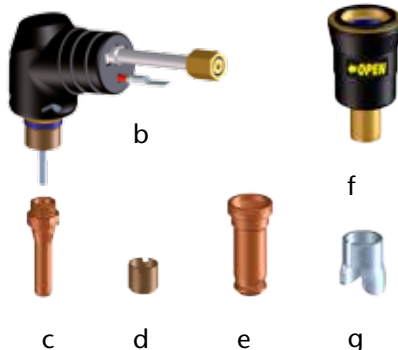
#### A5.04



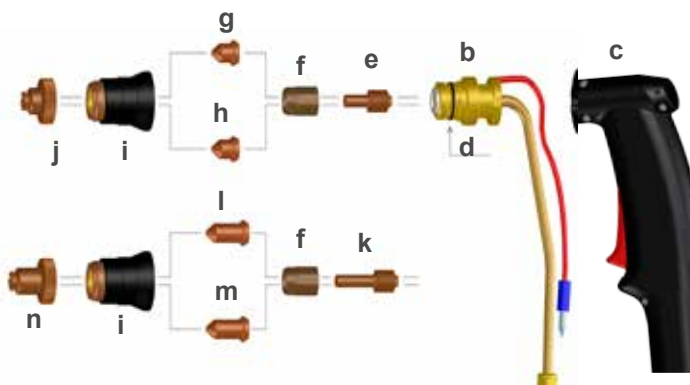
#### A5.05



#### A5.06



#### A5.07



### Original Cebora Plasma-Brennerpakete

#### A 5.04

- a:** Handbrenner CEBORA CP 40 MAR  
passend zur Power Plasma 3035 + 3100  
4m; Direktanschluss Art.Nr. 8120600  
**b:** Handbrennerkopf Art.Nr. 8113600  
**c:** Elektrode (5 Stk.) Art.Nr. 5710650(1516)  
**d:** Swirl-Ring (2 Stk.) Art.Nr. 3160440(1507)  
**e:** Düse D=0,7mm (5 Stk.)  
Art.Nr. 3110085(1290)  
**f:** Düsenhalter Art.Nr. 8190000

#### A 5.05

- a:** Handbrenner CEBORA CP 41C MAR  
passend zur Power Plasma 2025  
4m; Direktanschluss Art.Nr. 8120900  
**b:** Handbrennerkopf Art.Nr. 8114700  
**c:** Swirl-Ring (2 Stk.) Art.Nr. 8164100  
**d:** Elektrode (5 Stk.) Art.Nr. 8187800  
**e:** Düse D=0,7mm (5 Stk.) Art.Nr. 8129100  
**f:** Düsenhalter Art.Nr. 8190600

#### A 5.06

- a:** Handbrenner CEBORA CP 101 MAR  
passend zur Plasma Sound PC 6061/T  
6m; Zentralanschluss Art.Nr. 8122000  
**b:** Handbrennerkopf Art.Nr. 8114600  
**c:** Elektrode,lang (5 Stk.)  
Art.Nr. 5710179 (1368)  
**d:** Swirl-Ring (2 Stk.) Art.Nr. 5710248(1958)  
**e:** Düse, lang D=1,2mm (5 Stk.)  
für 20-60A Art.Nr. 3110232(1765)  
**f:** Abstandsstück mit 2 Spritzen (3Stk.)  
Art.Nr. 8140400  
**g:** Düsenhalter Art.Nr. 8191100

#### A 5.07

- a:** Handbrenner CEBORA CP70C  
Art.Nr. 1626  
**b:** Handbrennerkörper CP 70C Art.Nr. 1154  
**c:** Handgriff mit Taster Art.Nr. 2445  
**d:** O Ring (5Stck) Art.Nr.2002  
**e:** Elektrode Kurz Art.Nr. 2363  
**f:** Luftverteiler (2St.) Art.Nr.2855  
**g:** ø 0.90 Düse 45A (10St) Kurz Art.Nr.2723  
**h:** ø 1.10 Düse 45A (10St) Kurz Art.Nr.2724  
**i:** Düsenhalter Art.Nr.2907  
**j:** Düsenschutz zum Kontaktschneiden  
(2 St) für Kurze Düse Art.Nr. 2957  
**k:** Elektrode lang Art.Nr. 2365  
**l:** ø 1.10 Düse 45A (10St) Lang Art.Nr. 2730  
**m:** ø 1.10 Düse 45A (10St) Lang Art.Nr.2731  
**n:** Düsenschutz zum Kontaktschneiden  
(2 St) für Lange Düse Art.Nr.2961

**Hinweis:**  
Natürlich liefern wir Zubehör und Verschleißteile für alle Cebora Plasmaschneidbrenner.

## A6.01 Miniductor Venom

Der Mini Ductor Venom ist ein revolutionäres Demontagesystem, das Bauteile mittels Induktionsfeld schnell erwärmt, ohne offene Flamme.

Art.Nr. 010-2000888

### Lieferumfang:

- 1 x Mini Ductor Induktionsstromquelle mit
- Netzkabel und Stecker
- 1 x Induktionsring vorgeformt Ø 23,0mm länge 130mm
- 1 x frei formbarer Induktionsring flexibel
- 1 x Induktionsring U-förmig
- Bedienungsanleitung
- Transportkoffer

## A 6.02 Optionales Zubehör

a: Coil Kit MCK-99 Art.Nr. 010-2000599

### b: Einzelcoils

- U-förmig Art. Nr. 010-200160
- frei formbar flexibel Art. Nr. 010-2001603
- Ø 23mm, 130mm Art. Nr. 010-2001601
- Ø 23mm, 280mm Art. Nr. 010-2001605
- Ø 46mm, 220mm Art. Nr. 010-2001607
- Ø 40mm, 220mm Art. Nr. 010-2001608
- Ø 39mm, 180mm Art. Nr. 010-2001609
- Ø 26mm, 200mm Art. Nr. 010-2001610
- Ø 20mm, 140mm Art. Nr. 010-2001611

c: Mini-Pad Art.Nr. 010-2000899

### d: Einzelcoils lang

- Ø 20mm, 320mm Art. Nr. 010-2001620
- Ø 23mm, 330mm Art. Nr. 010-2001621
- Ø 26mm, 350mm Art. Nr. 010-2001622
- Ø 32mm, 350mm Art. Nr. 010-2001623
- Ø 40mm, 340mm Art. Nr. 010-2001624
- Ø 47mm, 330mm Art. Nr. 010-2001625

## A 6.03 Easy Lifter

Der Easy Lifter ist ein innovatives Gerät zur lackschadenfreien Dellenbehandlung (PDR). Durch die stufenlose Leistungsregulierung und die kurze Einwirkdauer, ist dieser induktive Dellenlifter das ideale Werkzeug, um Dellen ohne große Erfahrung zu entfernen oder zu verkleinern.

Art.Nr. 222.1000230

### Lieferumfang:

- Easy Lifter Grundgerät
- Induktionskopf mit Auslöseknopf und 5m Verbindungskabel
- Netzkabel
- Bedienungsanleitung

## A6.01

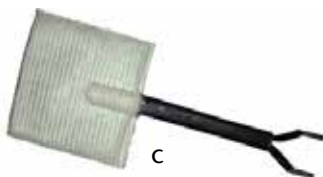


## A6.02



a

b



c



d

## A6.03

### Vorteile und Möglichkeiten dieses Systems

- Durch eine Aussparung im handlichen Induktionskopf, lässt sich die richtige Position über der Delle leicht finden und der Bearbeitungserfolg kontrollieren.
- Kleine, weiche Dellen wie von Hagelkörnern verursacht, lassen sich in der Regel leicht entfernen.
- Parkrempeler werden reduziert und größere, überdehnte Bereiche können wieder eingezogen werden
- An für Drückwerkzeuge schwer zugänglicher Stellen oder für Finisharbeiten ist der Easy Lifter eine ideale Ergänzung für den Dellentechniker
- Leicht transportabel durch sein geringes Gewicht und die kompakte Bauform ist der Easy Lifter mit seinen vielen Anwendungsmöglichkeiten ein hilfreiches Werkzeug für jede Karosseriewerkstatt.





### A6.04

#### Vorteile und Möglichkeiten dieses Systems

- Ermöglicht die Wiederverwendung der demontierten Komponenten
- Erwärmt festgerostete Bolzen und Muttern
- Vereinfacht die Lagermontage und Demontage
- Entfernt beispielsweise:
  - geklebtes Glas
  - geklebte Bauteile
  - Aufkleber, Klebestreifen und Zierleisten
  - Typenschilder
  - feuchtigkeitsabweisende Folien

#### Ausstattung des Inductor Energy

- Akustische und visuelle Leistungsanzeige
- Einfache Bedienung
- Übersichtliche Bedienungsanleitung
- Ergonomisch geformte Werkzeuge aus hochwertigem, stoßfestem Kunststoff
- Universelles Design und abgerundete Kanten ermöglichen die Bearbeitung verschiedener Umrisse und Formen
- Dämmstoffe

#### Technische Daten

Aufnahmeleistung	2.200 Watt
Max. Wärmeabgabe	2.000 Watt
Spannung	230 Volt/50 Hz
Abmessungen (BxLxH)	30,5 x 45,7 x 28,0 cm
Nettogewicht	24 kg



### A 6.04 Inductor Energy

#### Demontagesystem

#### Lieferumfang:

- Heat Pad  
geeignet für die Demontage von mit Metall verklebten Teilen
- Glass Releaser  
geeignet für die Demontage geklebter Autoscheiben und anderer geklebter Elemente
- Heat Concentrator  
geeignet zum Lösen festgerosteter oder festsitzender Bolzen und Muttern.
- Hilfskeile (3Stk.)  
zur Positionsbestimmung des Kleberandes und zur Demontage von Autoglas (kein Verbundglas)
- Fahrwagen

Art.Nr. 010-20000001

### A 6.05 Induktionsköpfe

- a: Heat Pad Art.Nr. 010-2000211
- b: Glass Releaser Art.Nr. 010-2000311
- c: Heat Concentrator Art.Nr. 010-2000411
- d: Schonbezug für Heat Pad aus abriebfestem Kevlar (ohne Abb.)

Art.Nr.010-2010211

### A 6.06 Optionales Zubehör

- a: Mini-Ductor U-555  
passende Spiralen siehe Coil-Kit und Einzelcoils (Seite 40 A6.02)

Art.Nr. 010-2000555

- b: Rosebud U 511  
Induktionskopf luftgekühlt mit Druckluftanschluss, erforderlich bei hoher Leistung wie z.B. beim Erwärmen von Aluminiumblechen

Art.Nr. 010-2000511

### A 6.07 Verschleißmaterial

- a: Kunststoffkeil/Spachtel (3Stk.)  
Art.Nr. 010-2000603
- b: Thermal Tape (10 Stk.)  
Art.Nr. 010-2000601
- c: Wärmedämmspray 500ml  
Art.Nr. 30099050

### A6.05



a



b



c

### A6.06



a



b

### A6.07



a



b



c

## A 6.08 Inductor All-in-One

Der Inductor All-In-One ist ein revolutionäres Anwärmsystem und Demontagewerkzeug, das mittels Induktion hohe Leistung erbringt.

Der Inductor All-In-One entfernt geklebte Elemente der Karosserie und ist ebenso zum Erwärmen festgerosteter Bolzen und Muttern geeignet. Außerdem ist es möglich, Rahmen aus Stahl oder Aluminium spannungsfrei zu glühen oder Dellen zu entfernen. Die Funktionsweise des Systems gründet auf dem Prinzip der induktiven Erwärmung mit Hilfe elektromagnetischer Spulen.

Das Gerät kann auch in feuergefährlichen Umgebungen eingesetzt werden, etwa bei Kraftstoff- und Hydraulikschläuchen.

### Lieferumfang:

- Hochleistungsinductor 3,5 kW mit Schnellanschluss
- Fahrwagen

## A 6.09 Optionales Zubehör

- Heat Pad
  - Geeignet für die Demontage von mit Metall verklebten (Karosserie-) Teilen und Folien
  - Aus wärmebeständigem Material
  - Flache und flexible Oberfläche für das gezielte Erwärmen verschiedener Umrisse auf einer Fläche von 12 x 12cm

Art.Nr. 229.0IDF3SR
- Glass Releaser
  - Besonders geeignet für die Demontage geklebter Autoscheiben, aber auch anderer geklebter Elemente
  - Zur Verwendung an der Scheibenaußenseite
  - Schnelle Entfernung von Unterbodenschutz und Dichtraupen

Art.Nr. 229.0IDF3GR
- Heat Concentrator
  - Geeignet zum Lösen festgerosteter oder festsitzender Bolzen und Muttern
  - Ausgezeichnete Alternative zum Gasbrenner, da nur die Mutter erwärmt wird

Art.Nr. 229.0IDF3BH
- Dent Releaser
  - Geeignet zum Bearbeiten von weichen Dellen in Stahlblechen

Art.Nr. 229.0IDF3DR
- Hilfskeile (3 Stück)
  - Zur Positionsbestimmung des Kleberands bei der Demontage von Autoglas
  - Zum Aushebeln

Art.Nr. 010-2000603
- Aufbewahrungskoffer
 

Art.Nr. 229.01DF3CA

## A6.08



### Technischen Daten

Aufnahmeleistung	3.500 Watt
Spannung	230 Volt/Hz
Abmessungen (BxLxH)	21 x 45 x 26 cm
Nettogewicht	7 kg ohne Zubehör

## A6.09



Heat Pad



Glass Releaser



Heat Concentrator



Dent Releaser



Hilfskeile

### Vorteile und Möglichkeiten dieses Systems

- Senkt die Arbeitskosten
- Ist mit 7 kg und kompakten Abmessungen leicht transportabel
- Ermöglicht die Wiederverwendung der demontierten Komponenten
- Glüht spannungsfrei Karosserie- und Chassissteile
- Bearbeiten von Dellen in Blechen aus Stahl und Aluminium
- Erwärmt festgerostete Bolzen und Muttern
- Vereinfacht die Lagermontage und -demontage
- Entfernt alles, was mit Stahl oder Aluminium verklebt ist, wie zum Beispiel: geklebtes Glas, geklebte Bauteile, Aufkleber, Klebestreifen und Zierleisten, Typenschilder, feuchtigkeitsabweisende Folien
- CE zertifiziert und hergestellt nach ISO 9000

### Ausstattung des Inductor All-In-One

- Visuelle Leistungsanzeige
- Einfache Bedienung mit Auslösung direkt am Werkzeug
- Ergonomisch geformte Werkzeuge aus hochwertigem, stoßfestem Kunststoff
- Wassergekühlter 3,5 kW Hochleistungsinductor mit Schnellanschluss

## A6.10

### Professionelle Induktionserwärmer 5,4/8/11/16kW,wassergekühlt

- Für Eisenmaterialien und Metalle, einschließlich Aluminium
- Erwärmen sofort und unmittelbar im Inneren des Metalls ohne offene Flamme
- Vereinfacht die Lagermontage und Demontage
- Eine Temperatur von 500/600° reicht aus zum:
  - Richten von verzogenen Teilen
  - Biegen unter Wärme
  - Entfernen von Bolzen
  - Lösen festsitzender Schrauben und Muttern

### Ausstattung der Serie Dragon

- Visuelle Leistungsanzeige
- Einfache Bedienung
- Wassergekühlt
- Leicht zu wechselnde Werkzeuge und Ferrite optionaler Frontalinduktor



#### A 6.10 Induktor Dragon 500

Induktionserwärmer 5,4 kW  
Art.Nr. 299.0IHD0500

#### A 6.10 Induktor Dragon 800

Induktionserwärmer 8 kW  
Art.Nr. 299.0IHD0800

#### A 6.10 Induktor Dragon 1000

Induktionserwärmer 11kW  
Art.Nr. 299.0IHD1000

#### A 6.10 Induktor Dragon 2000

Induktionserwärmer 16 kW  
Art.Nr. 299.0IHD2000

Größere Induktionserwärmer und Sonderanfertigungen auf Anfrage

#### A 6.11 Induktionsköpfe

Frontalinduktor 3,5 - 8 kW  
Art.Nr 299.IND358FRNM

Frontalinduktor 11 - 21 kW  
Art.Nr. 299.IND1621FRST

#### A 6.12 Ersatz Ferrite

#### A 6.13 Ersatz Schutzkappen

Standardferrit 3,5 - 8 kW  
Art.Nr.299.CD358

Frontalferrit 3,5 - 8 kW  
Art.Nr. 299.CD358FR

Standardschutzkappe Teflon 3,5 - 8 kW  
Art.Nr. 299.TC358

Frontalschutzkappe Teflon 3,5 - 8 kW  
Art.Nr. 299.TC358FR

Standardferrit 11 kW  
Art.Nr.299.CD11N

Frontalferrit 11 kW  
Art.Nr. 299.CD1621FR

Standardschutzkappe Teflon 11 kW  
Art.Nr. 299.TC11N

Frontalschutzkappe Teflon 11 kW  
Art.Nr. 299.TC1621FR

Standardferrit 16 - 21KW  
Art.Nr.299.CD1621

Frontalferrit 16 - 21 kW  
Art.Nr. 299.CD1621FR

Standardschutzkappe Teflon 16 - 21 kW  
Art.Nr. 299.TC1621

Frontalschutzkappe Teflon 16 - 21 kW  
Art.Nr. 299.TC1621FR

### Technische Daten

	500	800	1000	2000
Aufnahmeleistung	5.400 Watt	8.000 Watt	11.000 watt	16.000 Watt
Frequenz	20 - 50 KHz	15 - 50 KHZ	15 - 50 KHZ	15 - 50 KHZ
Spannung	230 V 1 PH	400V 3PH	400V 3PH	400V 3PH
Abmessungen (BxLxH) cm	43 x 43 x104	43 x 43 x104	50 x 50 x 100	51 x 60 x 111
Nettogewicht	65 kg	80 kg	96 kg	96 kg

### A6.11



### A6.12



### A6.13



### Nietzangen-System und Zubehör

Pneumatisch hydraulische oder elektrohydraulische Werkzeuge für gängige Nietverbindungen an Karosserieblechen. Durch die vielfältige Ausstattung des mitgelieferten Nietwerkzeugsortiments können Nieten unterschiedlicher Größe und Bauart verarbeitet werden. Damit können die Geräte an verschiedenen Fahrzeugmodellen mehrerer namhafter Automobilhersteller eingesetzt werden. Werkzeuge zum Auspressen von Nieten sowie zum Lochstanzen von Blechen sind ebenfalls im Lieferumfang

#### A 7.01 Stanznietzange CT 700 Basis Version

##### Lieferumfang.

- Stanznietzange mit C-Nietbügel 35mm, Gewicht 3,5kg
- C-Nietbügel 110mm
- Sortimentbox mit Nietmatrizen, Schlüssel zum Wechsel der Matrizen
- Speziell kalibrierte Pumpe mit flexiblem Schlauch (1,5m) und Schnellkupplung
- Technisches Handbuch und Betriebsanleitung
- Transportkoffer

Art.Nr. 221.000011  
& ART.Nr. 221.000003

##### Lieferumfang CTP 700 Plus-Version:

- wie oben
- Handfernregelung
- großer Transportkoffer
- zusätzlicher C-Bügel 220 mm

Art.Nr. 221.000011P

#### A 7.02 Stanznietzange CP 700 Power Plus Version

Elektrohydraulisches Nietsystem für alle im Karosseriebereich auftretenden Nietarbeiten: Stanznieten, Fließformnieten sowie als für zukünftige Anforderungen erweiterbares Baukastensystem mit optionalem Zubehör auch geeignet zum Stanzen von Löchern in höchstfesten Blechen mit optionalem 100 kN Push-Pull-Zylinder. Weitere optionale Werkzeugsets für Blindnieten und Einnietmüttern sowie zum Herausziehen von Nieten.

##### Lieferumfang:

- wie CTP 700 Plus jedoch mit elektrohydraulischer Pumpe mit Schnellgang und Dokumentation
- Ladegerät
- CD mit Software

Art.Nr. 221.0000711  
& Art.Nr. 221.0000003  
& Art.Nr. 221.0000004

### A7.01

#### Basis-Version:



Hydropneumatische Pumpe



Transportkoffer



#### Plus-Version mit Handregelung



#### Technische Daten

Luftdruck max.	8 bar / 116 psl
Abmessung (L x B x H)	318 x 181 x 210 mm
Arbeitsdruck	700 bar
Druckluftanschluss	1/4 "



großer Transportkoffer

### A7.02

#### Power Plus-Version mit Handregelung



#### Vorteile und Möglichkeiten dieses Systems

- Durch Elektrohydraulik absolut zuverlässiges Arbeiten, da die Maschine nicht von einem eventuell schwankenden Druckluftnetz abhängig ist
- Leicht und handlich durch Bügel aus Leichtmetall
- schnelle Werkzeugläufe durch Schnellgang
- Drucküberwachung mittels elektronischem Drucksensor
- LED-Anzeige für Pressung OK am Gerät und an der Fernbedienung
- Dokumentation aller Verpressungen (ca. 100.000 Zyklen)
- Großes Display zur Überwachung und Einstellung



### A7.03

#### A 7.03 Optionales Zubehör

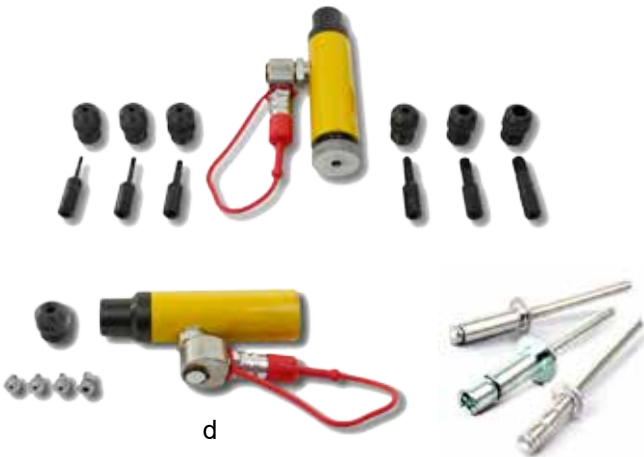
- a:** C-Nietbügel 110mm  
Art.Nr 221.0000003
- b:** C-Nietbügel groß 220mm  
Art.Nr. 221.0000004
- c:** Mercedes-Nietbügel 320mm (ohne Bild)  
Art.Nr. 221.0000006
- d:** Einnietmuttern- und Blindnietzangen-Set  
Art.Nr. 221.0000009
- e:** Sortimentskasten mit Zylinder und Matrizen für Blindnietgerät  
Art.Nr. 221.0001003
- g:** Optionale, Kundenspezifische Werkzeugsätze  
Ford Art.Nr. 221.0001004  
Mercedes Benz Art.Nr. 221.0001005
- h:** Fließform-Nieten  
verschiedene Formen auf Anfrage
- i:** 100 kN Druckzylinder  
Art.Nr. 221.0000018
- j:** 100 kN Push-Pull-Zylinder zum Lochen von hochfesten Blechen für den Einsatz von Fließpress-Nieten  
Art.Nr. 221.000xxx
- k:** Ersatzstempel und Matrize für Lochwerkzeug  
Art.Nr. 221.000xxxx
- l:** Zugzylinder zum Herausziehen von Nieten an geschlossenen Profilen  
Art.Nr. 221.000xxxx
- m:** Stanznieten 3,3 x 3,5 VE= 100 Stk.  
Art.Nr. 221.000KG.100  
Stanznieten 5,3 x 5,1 VE= 100Stk.  
Art.Nr. 221.000KG.101  
Stanznieten 5,3 x 8,1 VE= 100 Stk.  
Art.Nr. 221.000KG.102
- n:** Matrizen und Stempel einzeln (siehe Preisliste)  
Auf Anfrage



a



b



d



h



g



k



i



j



l



l



m



n

## A 8.01 Electro Power

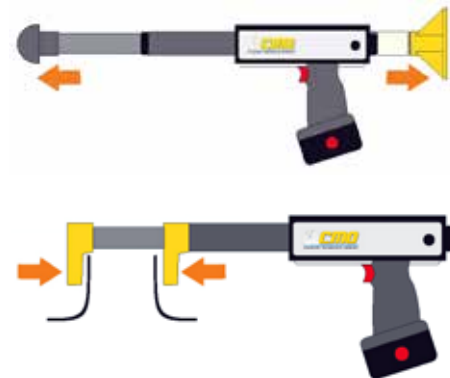
Electro Power akkubetriebenes Werkzeug zum Ausziehen und Ausdrücken von Karoserieschäden. Mit den im Lieferumfang enthaltenen Werkzeugen kann auch gepresst bzw. aufgeweitet werden.

### Lieferumfang:

- Electro Power Handgerät
- Akkumulatoren 14,4V & Schnellladegerät
- Zug-/Druckstangen 80/125/170/300/500
- 2 Muffen
- Hartgummikappe
- 2 Kettenanker
- diverse Stützfüße
- Hartschalenkoffer

Art.Nr. 221.000002N

## A8.01



### Technische Daten

Akkuspannung	14,4 V
Zugkraft	5 t
Druckkraft	5 t
Kolbenhub	130 mm

## A 8.02 Optionales Zubehör

- Erweiterungs-Set im Koffer

Art.Nr. 221.000005

## A8.02



### A9.01



a



b



c



#### Vorteile und Möglichkeiten dieses Systems

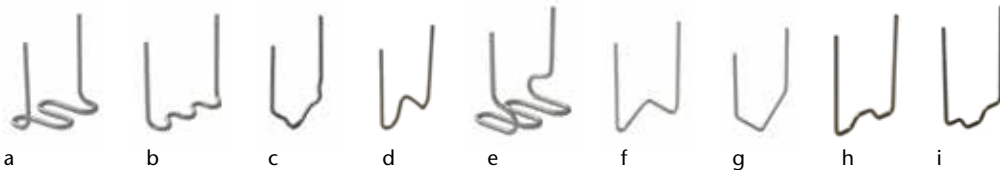
- Schnelle Kunststoffreparaturen
- keine Identifizierung der Kunststoffe notwendig
- einfache Methode für eine stabile Instandsetzung
- praktische, mobile Aufbewahrungs-Box

#### Technische Daten

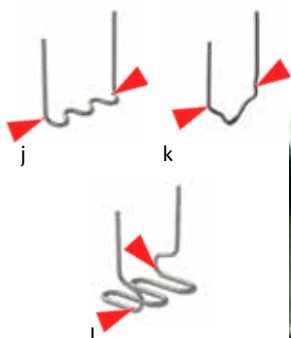
	Tack Welder Hybrid	Tack Welder
Spannung	230 Volt / 50 Hz	230 Volt/50 Hz
Nettogewicht	4,0 kg	1,8 kg
Schutzklasse	IP 21	IP 21
Abmessungen (LxBxH)	220x130x120 mm	170x100x100 mm



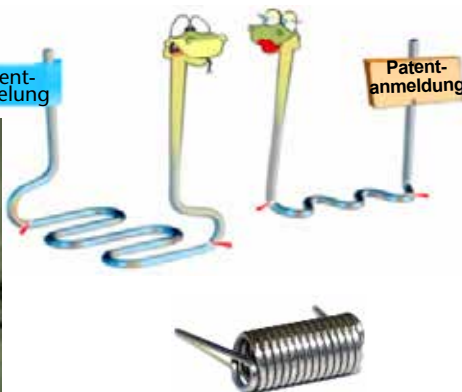
### A9.02



Mit Sollbruchstelle



Patent-anmeldung



#### 9.01 Tack Welder

a: Kunststoff-Reparatur-Set

Art.Nr. 010-1402000

#### Lieferumfang:

TACK WELDER in praktischer Transport-Box mit Kabel.

- Klammern a (100 Stk.) Art.Nr. 010-3105001
- Klammern b (100 Stk.) Art.Nr. 010-3105002
- Klammern c (100 Stk.) Art.Nr. 010-3105003
- Klammern d (100 Stk.) Art.Nr. 010-3105004

b: Iron Torch zur Markierung auf Stahl

Art.Nr. 31090

c: Tack Welder Hybrid

Art.Nr. 010-1402010

#### Lieferumfang:

TACK WELDER HYBRID in praktischer Transport-Box mit Kabel und Schmelzspitzen.

- Klammern I (100 Stk.) Art.Nr. 010-3106500
- Klammern j (100 Stk.) Art.Nr. 010-3106200
- Klammern k (100 Stk.) Art.Nr. 010-3106300
- Klammern d (100 Stk.) Art.Nr. 010-3105004

#### 9.02 Optionales Zubehör

- Klammern e (100 Stk.) Art.Nr. 010-3105005
- Klammern f (100 Stk.) Art.Nr. 010-3105006
- Klammern g (100 Stk.) Art.Nr. 010-3105007
- Klammern h (100 Stk.) Art.Nr. 010-3105008
- Klammern i (100 Stk.) Art.Nr. 010-3105009
- Klammern j (100 Stk.) mit Sollbruchstelle Art.Nr. 010-3106200
- Klammern k (100 Stk.) mit Sollbruchstelle Art.Nr. 010-3106300
- Klammern l (100 Stk.) mit Sollbruchstelle Art.Nr. 010-3106500
- Plastik Smart Smoother m (VE=10 Stk.) Vorsatz zum Glätten und Schließen der Klammernkrater

Art.Nr. 010-3105010

### Nitrogen Plastic Welder Kunststoffreparatursystem

Diese vollkommen neue und moderne Technologie gibt dem Karosseriebauer zur Instandsetzung von Kunststoffteilen eine äußerst kleine und leichte Schweißpistole an die Hand, die eine gute Zugänglichkeit am Bauteil und ein komfortables Arbeiten ermöglicht.

Durch das Schweißen mit Stickstoff werden unangenehme Dämpfe vermieden und bei einigen Kunststoffarten ein besseres Alterungsverhalten der Schweißverbindung erreicht. Dadurch lassen sich auch abgerissene Teile oder gar fehlende Teile nachmodellieren und wieder anschweißen.

Zur sofortigen Einsatzbereitschaft sind alle Cebotech Nitrogen Plastic Welder mit einer Grundausstattung an nützlichen Werkzeugen und einem Starterset an Zusatzwerkstoffen ausgestattet.

#### A 9.04 Cebotech Nitrogen Plastic Welder Master

fahrbar mit Stickstoffgenerator

Besondere Wirtschaftlichkeit bietet für den häufigen Werkstatteinsatz unsere Topausführung mit angebautem Stickstoffgenerator, der nur an normale Druckluft angeschlossen wird. Bei dieser Version spart sich der Anwender die Anschaffung einer Stickstoffflasche und die häufigen kostenintensiven Nachfüllungen.

Art.Nr. 31871

#### A 9.05 Cebotech Nitrogen Plastic Welder Junior

tragbar mit Stickstoffgenerator

Art.Nr. 31870

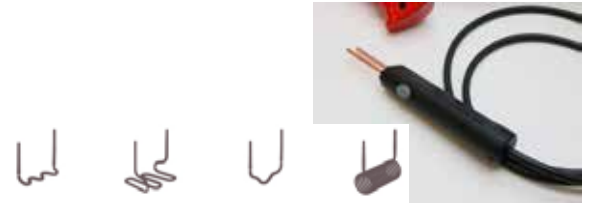
#### A 9.06 Cebotech Nitrogen Plastic Welder

fahrbar, Betrieb mit Flasche (nicht im Lieferumfang)

Art.Nr. 31872



Bei allen drei Varianten ist unser Tack Welder Kunststoffreparatursystem mit Einschmelzklammern integriert.



### TECHNISCHE DATEN

Netzanschluss	230V 50/60 Hz
Plastic Welder Heizleistung	210W
Luftstrom	15-20 l/min
Stickstoffstrom	15-20 l/min
Temperatur	400/500 °C
Abmessungen	265x180x175 mm
Gewicht	4,9 kg

#### A9.04



#### A9.05



Stickstoffgenerator (Detailansicht)

#### A9.06





## A9.07



a



b

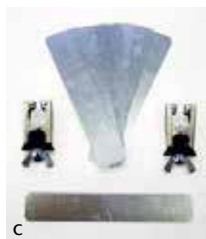
## A9.08



a



b



c



d



e



f



g

## A9.09



a



b



d



c



e



f



g



h



i



j



k



m



n



## A9.07 Standard-Werkzeug aus der Grundausrüstung

a: Dreikantschaber zum Abziehen  
Art.Nr. 31815

b: Handroller zum Glätten und Verdichten  
Art.Nr. 31814

## A9.08 Werkzeuge und Zubehör zum Bearbeiten und Modellieren

a: Quetschzange zum flächigen Pressen und Abkühlen  
Art.Nr. 31816

b: Stabschleiferkit mit Luftabführung und 3 Fräsern zum Vorbereiten und Schärfen der Flächen sowie Modellieren fehlender Teile  
Art.Nr. 31890

c: Satz Mikroklammern 2Stk. und Unterlegbleche 10 Stk. zum Unterlegen und Stabilisieren  
Art.Nr.31880

d: Satz Unterlegbleche 10 Stk. Art.Nr. 3188

e: Satz Fräser Kugelform 5 Stk.  
Art.Nr. 31893

f: Satz Fräser zylindrisch 5 Stk  
Art.Nr. 31894

g: Satz Fräser konisch 5 Stk. Art.Nr. 31895

g: Satz Fräser konisch 5 Stk. Art.Nr. 31895

## A9.09 Zusatzwerkstoffe aus der Grundausrüstung

a: Starterkit Verbrauchsmaterial mit je 5 Stück Streifen aus PP Länge 300mm

Schwarz 1,5 x 11mm 1,5 x 19mm

Neutral 1,5 x 11mm 1,5 x 19mm

Art.Nr. 31831

Weitere Größen, Mengen und Farben sowie Kunststoffarten Länge 300mm

b: PP schwarz Streifen 1,5 x 11mm  
VE=30 Stk. Art.Nr. 3183031

c: PP schwarz Streifen 1,5 x 19mm  
VE=30 Stk. Art.Nr. 3183032

d: PP neutral Streifen 1,5 x 11mm  
VE=30 Stk. Art.Nr. 3183035

e: PP neutral Streifen 1,5 x 19 mm  
VE=30 Stk.....Art.Nr. 3183036

f: 7 verschiedene Kunststoffe (ABS, PA, PC, PE, PP, PU, TPO) Drähte Ø=3 mm, VE=je 5 Stk.  
Art.Nr.3183101

g: PC neutral Stäbe Ø=3 mm VE= je 30 Stk.  
Art.Nr.3183102

h: PP neutral Stäbe Ø=3 mm, VE= je 30 Stk.  
Art.Nr.3183103

i: PP schwarz Stäbe Ø=3 mm VE= je 30 Stk.  
Art.Nr.3183104

j: PE neutral Stäbe Ø=3 mm, VE= je 30 Stk.  
Art.Nr.3183105

k: PA neutral Rolle L=9m Ø=3 mm  
Art.Nr.3183110

l: PU neutral Rolle L=9m Ø=3 mm  
Art.Nr.3183111

m: PP schwarz Kehlnahtstab 1,5 x 5,8mm  
Art.Nr.3183033

n: PP neutral Kehlnahtstab 1,5 x 5,8mm

Art.Nr.3183037

### A10.1 Parksensorenset PDC-Set

13-teiliger Spezialwerkzeugsatz für den Einbau von Parksensoren oder zur Instandsetzung nach einem Unfall.

Passgenaues Bohren, Stanzen und Fräsen.

#### Lieferumfang

- 13-teiliger Werkzeugsatz für Parksensoren
- 4x Schraublochstanzen Ø 18,0 / 20,0 / 22,5 / 26,0mm
- 1x Ersatzschrauben MF 10 x 1,0 x 45mm
- 1x Stufenbohrer / Größe Ø 4,0 - 30,0mm
- 1x 5-teiliger HM-Frässtifte-Satz Ø 10,0mm - Form: A/C/G/F/D
- 1x Spiralbohrer DIN 338 Typ N, HSS-G Größe: Ø 10,0mm
- 1x Schneidspray 50ml

Art.Nr. 146.0109017C

### A 10.2 Werkzeugwagen Basis für Arbeiten an Alukarosserien

Stabiler Werkzeugwagen mit Zentralverriegelung abschließbar. Bestückt speziell mit Werkzeugen für den Karosseriealuminiumarbeitsplatz gemäß der Vorgabe des ZKF zur Vermeidung von Korrosionsschäden durch Fremdmetalle.

Bestückung:

- Ratschen-Set 1/2 Zoll
- Schraubendrehersortiment
- Ringratschenschlüsselsatz
- Drahtbürste 2-reihig Edelstahl
- Kunststoffhammer 300g
- Holzhammer
- Alu-Hammer-Set 4-teilig
- Gegenhalten Ausbeulen Ambosform
- Karosseriefeile Hieb 2
- Klebekoffer "Gross"
- Schleifscheibensortiment mit Stützteller Korn 60
- Schweißschutzdecke 2x3m

Art.Nr. 611-0000101

### A10.1



#### Vorteile

- gratfreie Bohrlochkante
- passgenaue Sensormontage
- einfache Handhabung und fachgerechtes Arbeiten
- zeit- und kostensparende Lösung

weitere Lochgrößen siehe Preisliste

### A10.2



Klebekoffer "Gross"

#### Vorteile

- stabiles Fahrwerk
- abschließbar
- Zusammenstellung des Werkzeugs nach Vorgaben des ZKF

### A11.1



#### Technische Daten

Antrieb	Druckluft-Frässpindel
Luftdruck	6 bar
Leerlaufdrehzahl	35.000 U/min
Gewicht	2,6 kg
Drehrichtung	rechtsdrehend



### A11.2



#### Technische Daten

Luftdruck	6,3 bar
Leerlaufdrehzahl	1.800 U/min
Gewicht	2,2 kg
Druckluftanschluss	1/4"

Die seit Jahren bewährte Schweißpunktfräsmaschine wurde nochmals überarbeitet und bietet in der neuesten Ausführung folgende Vorteile:

- Schonendes Arbeiten für Bediener und Fräser durch pneumatischen Vorschub
- Veränderte Drehzahl reduziert Verschleiß des Fräasers
- Um ein Abbrechen der Fräserflanken zu verhindern, beginnt der Drehprozess erst nach dem Aufsetzen auf dem Material
- Fräser in VHM Ausführung als Zweischneider oder Dreischneider bis 10,00mm Durchmesser lieferbar

#### A11.1 Cebo Cut

Laserschweißnaht - Fräser

Mit dem Laserschweißnaht-Fräser können Laserschweißnähte bei Karosseriearbeiten gelöst werden. Zielgenaues Ausfräsen vermeidet Materialschwächung und Beschädigung der Lackierung.

Laserschweißnähte an Rundungen sind mit Hilfe der oval geformten Fußplatte sicher zu erreichen. Die Frästiefe wird mit Hilfe eines Feingewindes und einer Gummi-Arretierung eingestellt und ist stufenlos regelbar. Damit wird ein Durchfräsen des dahinter liegenden Bleches verhindert.

Der sehr hochdrehende Luftmotor in Industriequalität garantiert einen ruhigen Lauf und geringen Verschleiß am Fräser.

#### Lieferumfang im Kunststoffkoffer

- Druckluft-Antriebsspindel-Rechtslaufend mit Druckluftschlauch 1,5m, Geräuschpegel 72 db (A)
- 2 Hartmetall-Kugelfräser, Schaft 6mm
- 1 Fußplatte
- 1 auswechselbare Spanschutzplatte aus Makrolon
- 2 Gabelschlüssel zum Wechseln des Kugelfräasers

Art.Nr. 6319

#### A 11.2 Cebo Drill

Schweißpunktbohrmaschine mit pneumatischem Vorschub.

Speziell zum Ausbohren hochfester Bleche.

Lieferumfang im Kunststoffkoffer:

- Schweißpunktfräsmaschine
- Bügel abnehmbar
- 3 Bohrer 8,0 x 46mm
- Stecknippel 1/4"

Art.Nr. 273.0600523

#### A11.3 Optionales Zubehör

a: Zusatzbügel für tiefliegende Schweißpunkte  
Art.Nr. 273.5120090

#### A11.4 Schweißpunktfräser

c: mit 3 Schneiden VHM

für die Bohrmaschine

4,2 mm x 70	Art.Nr. 041.104207VHM
6,7 mm x 80	Art.Nr. 041.106708VHM
8,0 mm x 80	Art.Nr. 041.101108VHM
10,0 mm x 80	Art.Nr. 041.101110VHM

für Vario-Drill 44 mm

8,0mm	Art.Nr. 041.7108081
-------	---------------------

für Cebo-Drill 40 mm

8,0mm	Art.Nr. 041.7108080
-------	---------------------

Körner mit VHM-Spitze

Art.Nr. 041.1015105

Weitere Größen, Längen und Maschinenzuordnung siehe Preisliste

### A11.3



a

### A11.4



c



### A13.1 Spaltmaßeinstellwerkzeug

Das neue Spaltmaßeinstellwerkzeug dient zum genauen Einstellen der Spaltmaße bei Erneuerung von Karosserieteilen und Neuverglasung.

Durch die beidseitig verwendbaren Werkzeuge (Saugnapf und Magnet) können Sie an allen Karosserieteilen und Scheiben einfach positioniert werden.

Es sind 10 Plättchen auf jedem Werkzeug verbaut mit einer Dicke von je 1mm.

Ein Muss für jeden Karosseriebauer.

#### Lieferumfang

- 3 Werkzeuge pro Verpackung

Art.Nr. 036.0694

### A13.2 Led Streifen Lampe

Damit finden Sie jede Delle!

Zur einfachen Dellendetektion. Die ideale Ergänzung zu unserem Easy Lifter (Seite 40).

Art.Nr. 31370

#### Lieferumfang

- LED Streifen-Lampe
- Biegbarer Halter mit Saugfuß und Handpumpe
- Fernbedienung zum Wechseln der Farben
- Netzteil 100-240V, 36W

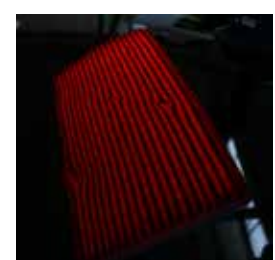
### A13.1



### A13.2



- Sehr helles Licht durch LED-Technik bei niedriger Temperatur
- 24 Farben über Fernbedienung einstellbar
- Saugfuß zur Befestigung auf jeder glatten Oberfläche



### A14.1



Mit diesen Schweißschutzdecken können Sie beispielsweise, Schweißarbeiten am Fahrzeug durchführen ohne Sitze, Himmel oder andere Verkleidungen mühsam zu demontieren.

Konfektionierte Decken werden mit Kevlargarn gekettelt und können sowohl für horizontale als auch vertikale Schutzzwecke eingesetzt werden.

#### Anwendungsbeispiele

- Bei Reparatur- und Wartungsarbeiten
- Schweiß- oder Schleifvorhang
- Schutz von empfindlichen Teilen vor Funken



	KRONOS	SIRIUS
Material	Filament Glasfaser, einseitig PU	Carbonvlies verstärkt mit Glasgewebe, rückseitig PU-beschichtet
Höchsttemperatur	840 °C	1000 °C
Dauertemperatur	750 °C	550 °C
Gewicht	420 g/m <sup>2</sup>	530 g/m <sup>2</sup>
Farbe	Grau	Schwarz

### A14.1 Schutzdecken für Schweiß- und Schleifarbeiten

Wir bieten Ihnen eine große Auswahl an Schweißschutzdecken, die es Ihnen ermöglichen schnell und sicher empfindliche Oberflächen zu schützen.

#### ■ TYP KRONOS nur Hüllen

Schweißschutzhülle für Heckklappe  
3 seitig abgenäht mit 2 Klettverschlüssen zur Fixierung

150x100 cm  
Art.Nr. 005-5600001

150x190 cm  
Art.Nr. 005-5600002

für PKW-Türen 2 seitig abgenäht  
150x150 cm  
Art.Nr. 005-5610001

für Transporter-Türen 2 seitig abgenäht  
170x130 cm  
Art.Nr. 005-5610002

#### ■ TYP SIRIUS

100x200 cm  
Art.Nr. 005-0600001

200x200 cm  
Art.Nr. 005-0600002

200x300 cm  
Art.Nr. 005-0600003

### A14.2

#### Fix Magnete

zum Befestigen der Schutzdecken an der Karrosserie



### A14.2 Fix Magnete

Fix Magnete  
Art.Nr. 2er Set 301.0001055,  
Art.Nr. 4er Set 882055

Alle Angaben ohne Gewähr.  
Technische Änderungen vorbehalten.

## A15.2 Automatische Schweißhelme Filter 2000V

Geeignet für alle elektrischen Schweißverfahren. (WIG ab 40 A)

- Optische Klassen: 1/2/1/3
- Abmessungen Sichtfenster: 110x90mm

a: CeboTech

Art.Nr. 101.913600

b: FightingTiger

Art.Nr. 101.913602

c: TopGun

Art.Nr. 101.913603

### Optionales Zubehör:

d: Kassette 2000V

Art.Nr. 101.913010

f: Schweißband VE = 2Stk. (ohne Abb.)

Art.Nr. 101.504050

g: Gläser (ohne Abb.)

außen 110x90..... Art.Nr. AVU2-504

innen 108x51..... Art.Nr. AVX300.02

**Auf Anfrage sind die Helme mit Frischluftzufuhr lieferbar!**

**Auf Anfrage auch Dioptrienausgleich von +1,0 bis +3,0 lieferbar.**

## A15.3 Automatische Schweißhelme mit Filter 5000V

Geeignet für alle elektrischen Schweißverfahren.

- Mit Schleifmodus
- Optische Klassen: 1/1/1/2
- Abmessungen Sichtfenster: 110x90mm

b: FightingTiger

Art.Nr. 101.916602

c: TopGun

Art.Nr. 101.916603

### Optionales Zubehör:

e: Kassette 5000V

Art.Nr. 101.5005000

## A15.2 + 15.3



a



b



c



d



e



## Allgemeine Geschäftsbedingungen

in der Fassung vom Juli 2009

### 1. Geltungsbereich

Diese Allgemeine Geschäftsbedingungen (AGB) sind Bestandteil unserer Verträge über Warenlieferungen und Reparaturleistungen, gegebenenfalls modifiziert durch speziellere Allgemeine Geschäftsbedingungen wie z.B. unsere Allgemeinen Reparaturbedingungen. Es gelten jeweils die AGB in der aktuell geltenden Fassung. Bei dauerhaften Geschäftsbeziehungen liegen bei jedem einzelnen Vertragsschluss jeweils die aktuell geltenden Allgemeinen Geschäftsbedingungen zugrunde. Im elektronischen Rechtsverkehr gelten zusätzlich unsere rechtlichen Hinweise und Bedingungen, die sich aus dem Internetauftritt [www.cebotech.de](http://www.cebotech.de) ergeben.

Im Falle von Kollisionen gelten zwischen den Regelungen als Rangfolge:

1. Besondere Geschäftsbedingungen der einzelnen Services, insbesondere Allgemeine Reparaturbedingungen
2. Diese Allgemeinen Geschäftsbedingungen
3. Die gesetzlichen Regelungen

Einkaufsbedingungen unserer Kunden oder sonstiger AGB unserer Geschäftspartner sind, soweit sie mit diesen AGB oder unseren sonstigen Geschäftsbedingungen im Widerspruch stehen, für uns unverbindlich, auch wenn wir ihnen nicht ausdrücklich widersprechen.

### 2. Vertragschluss

Verträge sind erst dann geschlossen und für uns verbindlich, wenn sie von uns schriftlich bestätigt worden sind oder die Lieferung erfolgt ist. Unsere Außendienstmitarbeiter sind nur zur Vermittlung von Aufträgen befugt. Ein Auftrag gilt erst dann als angenommen, wenn er von unserer Hauptverwaltung schriftlich bestätigt worden ist oder die Ware ausgeliefert wurde. Individuelle Erklärungen, Auskünfte, Ratschläge, Empfehlungen, Zusicherungen oder Garantien für unsere Waren, Angaben über besondere Rabatte, Boni, Lieferfristen, Reparaturdauer und -kosten sowie etwaige Kulanzabsprachen und der Abschluss selbstständiger Beratungsverträge bedürfen zur Rechtswirksamkeit der ausdrücklichen schriftlichen Bestätigung unserer Hauptverwaltung, es sei denn, dass für mündliche Erklärungen nach Handelsrecht oder Rechtsscheingrundsätzen Vertretungsmacht anzunehmen ist.

### 3. Angebote

Unsere Angebote sind freibleibend. Technische Angaben, Abbildungen in unseren Katalogen, Produktbeschreibungen und dergleichen sind unverbindlich.

### 4. Preise

Die von uns in Katalogen etc. angegebenen Preise sind unverbindlich (invitatio ad offerendum). Es gelten als Preise die von uns mit der Auftragsbestätigung angegebenen Preise bzw. die bei uns hinterlegten Kassenspreise. Die Preise sind inklusive der gesetzlichen Umsatzsteuer. Bei Angeboten, die ausschließlich an gewerbliche Kunden gerichtet sind, können die Preise auch ohne Umsatzsteuer angegeben sein, worauf gesondert hingewiesen wird. In den Preisen sind in jedem Falle nicht die Verpackungs-, Fracht- und Be- und Entladekosten sowie Kosten für eine Transportversicherung sowie Zölle und sonstige Abgaben enthalten.

### 5. Eigentumsvorbehalt und Sicherungen

Unsere Lieferungen erfolgen einschließlich etwaiger Zugaben („Naturalrabatte“) unter Eigentumsvorbehalt. Das heißt, dass die gelieferte Ware inklusive eventueller Zugaben bis zur Erfüllung unserer Zahlungsansprüche in unserem Eigentum verbleiben, auch wenn sie dem Kunden übergeben wurden. Ein Weiterverkauf der Vorbehaltsware vor Erfüllung unserer Zahlungsansprüche ist nur Wiederverkäufern im ordnungsgemäßen Geschäftsgang unter Eigentumsvorbehalt gestattet. Die Vorbehaltsware ist pflichtig zu behandeln und darf nur bestimmungsgemäß verwendet werden. Insbesondere darf sie ohne Offenlegung der Eigentumsverhältnisse an Dritte weder verpfändet noch übereignet werden. Hiervon ausgenommen ist Befestigungs- und sonstiges Verbrauchsmaterial, das im ordnungsgemäßen Geschäftsverkehr verarbeitet, insbesondere eingebaut wird. In jedem Falle des Weiterverkaufes oder einer Weiterverarbeitung unserer Ware tritt der Kunde die ihm hieraus entstehenden Forderungen gegen seine Kunden mit allen Nebenrechten schon jetzt an uns in Höhe des uns zustehenden Zahlungsanspruches (Kaufpreis zzgl. Frachtkosten etc. = Rechnungsbetrag) ab (verlängerter Eigentumsvorbehalt). Wir nehmen diese Abtretung hiermit an. Soweit unsere Kunden keine Verbraucher im Sinne des § 14 BGB sind, dienen die an uns abgetretenen Forderungen auch zur Sicherung sämtlicher künftiger Forderungen aus der Geschäftsbeziehung mit dem Kunden, soweit und solange diesem gegenüber Forderungen zu unseren Gunsten bestehen (Kontokorrentvorbehalt). Der Kunde bleibt auch im Falle der Sicherungsabtretung bzw. des vorbehaltenen Eigentums zum Einzug des ihm zustehenden Kaufpreises berechtigt. Er verpflichtet sich dazu, uns den Namen und die Anschrift des oder der Drittabnehmer und die Höhe der diesen gegenüber bestehenden Forderung auf Verlangen bekannt zu geben. Des Weiteren verwaltet der Kunde die von ihm eingenommenen Zahlungen seiner Kunden, soweit sie an uns abgetreten sind, für uns treuhänderisch. Der Kunde hat bei ihm eingehende Zahlungen in Höhe der erfolgten Abtretung unverzüglich nach Zahlungseingang bei ihm an uns auszukehren. Die Fälligkeit unserer Zahlungsansprüche bleibt hiervon unberührt. Die Berechtigung des Kunden, die zur Sicherung abgetretenen Zahlungsansprüche Drittabnehmern gegenüber selbst beizutreiben, endet in dem Augenblick, in dem sich der Kunde uns gegenüber im Zahlungsverzug befindet und/oder über das Vermögen des Kunden Insolvenzantrag gestellt wurde, hilfsweise, das Insolvenzverfahren eröffnet wurde. Verlust, Beschädigung, Pfändung oder andere Eingriffe in Sicherungsgut oder Pfändungen der an uns abgetretenen Forderungen sind uns vom Kunden unverzüglich mitzuteilen unter Übersendung der die Pfändung auslösenden Schriftstücke wie z.B. Pfändungs- und Überweisungsbeschlüsse etc. Etwaig uns entstehende Kosten durch Interventionen zur Sicherung des bestehenden Sicherungseigentums bzw. der abgetretenen Forderungen hat der Kunde zu erstatten. Werden uns nach Vertragsschluss Umstände bekannt, die die Kreditwürdigkeit des Kunden herabmindern und die uns bei Vertragsschluss nicht bekannt waren, so sind wir dazu berechtigt, das Vorbehaltsgut sofort herauszuverlangen bis zur vollständigen Kaufpreiszahlung oder aber sofortige Bezahlung zu verlangen. Individuell getroffene Zahlungsziele sind in diesem Falle hinfällig.

### 6. Zahlungen

Zahlungen sind spätestens 30 Tage nach Fälligkeit und Zugang der Rechnung zu leisten. Spätestens nach Ablauf dieser Frist befindet sich der Kunde automatisch in Zahlungsverzug und macht sich schadenersatzpflichtig. Zahlungen innerhalb von 14 Tagen nach Fälligkeit und Zugang der Rechnung können mit 2 % skontiert werden. Skonto wird nur auf den reinen Warenwert gewährt. Soweit individuelle Zahlungsfristen vereinbart worden sind, ist eine Skontierung nicht möglich und der vereinbarte Fälligkeitstermin maßgeblich. Kunden, die sich uns gegenüber aus anderen Lieferungen oder Leistungen im Zahlungsverzug befinden, sind unabhängig von dem Vorstehenden nicht zum Skontoabzug berechtigt. Bei Zahlungserzug wird die offene Forderung bei Verbrauchern jährlich mit 5 Prozentpunkten über dem jeweiligen Basiszins der EZB, bei Kunden, die nicht Verbraucher sind, mit 8 Prozentpunkten über dem jeweiligen Basiszins der EZB verzinst. Uns zu Zahlungszwecken übergebene Schecks und/oder Wechsel behalten wir uns vor, anzunehmen. In jedem Fall nehmen wir Schecks und/oder Wechsel nur erfüllungshalber an. Wir übernehmen keine Gewähr für rechtzeitige Vorlegung und/oder Protesterhebung. Diskontospesen sind zu vergüten. Das Sicherungseigentum erlischt erst mit vorbehaltloser Gutschrift des Nennbetrages des Schecks bzw. Wechsels auf unseren Geschäftskonten. Kunden, die nicht Verbraucher sind, haben die von uns ausgestellten Auftragsbestätigungen und/oder Rechnungen unverzüglich im Sinne der §§ 377, 78 HGB zu überprüfen und etwaige Fehler anzuzeigen. Wurde mit dem Kunden ein individuelles Zahlungsziel vereinbart, so ist dies hinfällig, sobald sich der Kunde in Zahlungsverzug befindet. Die Forderung ist dann sofort zur Zahlung fällig. Dies gilt auch bei Nichterhaltung von Zahlungszielen aus anderweitigen Geschäften zwischen uns und dem Kunden. Bei Nichterlösung von Schecks oder Wechseln, bei Zahlungseinstellung oder bei Einleitung eines der Schuldenregelung dienenden Verfahrens werden unsere sämtlichen Forderungen, auch wenn sie gestundet sind oder wenn Ratenzahlung vereinbart wurde, sofort zur Zahlung fällig.

### 7. Aufrechnungsverbot/Zurückbehaltungsrecht

Gegen unsere Zahlungsansprüche können unsere Kunden nur aufrechnen, soweit ihr Gegenanspruch unbestritten oder rechtskräftig festgestellt ist. Die Geltendmachung eines Zurückbehaltungsrechtes ist ausgeschlossen, soweit es nicht ein Zurückbehaltungsrecht gem. § 320 BGB ist oder das Zurückbehaltungsrecht auf demselben Vertragsverhältnis beruht.

### 8. Lieferung / Annahme

Wir versenden die gekaufte Ware im Auftrag und auf Gefahr und Rechnung des Kunden. Erfüllungsort ist im kaufmännischen Verkehr unser Betriebsitz. Teillieferungen sind uns erlaubt. Die Gefahr geht mit Versendung auf den Kunden über. Angaben zu Lieferzeiten sind für uns unverbindlich. Die Lieferfrist beginnt mit der vor der Beibringung der vom Kunden zu beschaffenden Unterlagen, Genehmigungen, Freigaben sowie vor Eingang einer vereinbarten Anzahlung. Die Lieferfrist ist eingehalten, wenn die Sendung innerhalb der vorgesehenen Frist versandbereit ist und dies dem Kunden mitgeteilt wurde bzw. der Liefergegenstand vom Werk zum Versand gegeben worden ist. Montageleistungen, auch wenn sie von uns übernommen worden sind, sind nicht innerhalb der Lieferfristen auszuführen, außer dies wäre ausdrücklich von uns bestätigt. Die Einhaltung jeder Lieferfrist setzt die Erfüllung der Vertragsverpflichtungen unserer gewerblichen Kunden voraus. Eine schriftlich bestätigte Lieferfrist verlängert sich angemessen, falls uns deren Einhaltung infolge von uns nicht beherrschbarer Umstände wie Naturkatastrophen, Krieg, Aufruhr, behördliche Maßnahmen, Rohstoff- oder Energiemangel, Verkehrsstörungen, Brandschäden, Arbeitskämpfmaßnahmen o.ä. bei uns oder unseren Zulieferern nicht möglich ist. Nimmt der Kunde die Ware nicht ab, so können wir dem Kunden eine Abnahmefrist von 10 Tagen setzen. Verweigert der Kunde dann immer noch die Abnahme, können wir vom Vertrag zurücktreten und Schadenersatz i.H.v. 15 % des Bruttokaufpreises ohne weiteren Nachweis fordern. Diese Schadenersatzanspruch reduziert sich, wenn der Kunde nachweist, dass uns ein Schaden überhaupt nicht oder nur in wesentlich geringerem Umfang entstanden ist.

### 9. Verpackung

Unsere gewerblichen Kunden verzichten auf die Rückgabe von Verpackungen und werden diese ordnungsgemäß entsorgen. Andernfalls akzeptiert er eine Nachbelastung von 2 % des Kaufpreises. Dies gilt nicht für Verpackungsmaterial, das einem Pfand und/oder Tauschsystem unterliegt und demgemäß zurückgeliefert bzw. verrechnet wird.

### 10. Mangelhaftung (Gewährleistung)

Für unsere Kunden, die Verbraucher sind, gelten die gesetzlichen Vorschriften. Der Kunde hat uns Gelegenheit zu geben, uns von dem Mangel zu überzeugen und die Ware auf unser Verlangen und unsere Kosten in eine unsere Werkstätten zur Untersuchung zu bringen. Für unsere gewerblichen Kunden gilt folgendes: (1) Die gelieferte Ware ist vom Kunden sofort bei Anlieferung insbesondere auf Mängel zu überprüfen. Dabei festgestellte offensichtliche Mängel sind unverzüglich schriftlich anzuzeigen. Transportschäden und fehlende Packstücke sind auch dem Spediteur unverzüglich zu melden. Soweit Mängel auch bei sorgfältigster Prüfung nicht sofort entdeckt werden können, sind diese sofort nach Entdeckung schriftlich anzuzeigen. Unser Kunde hat in diesem Fall sofort die Be- und Verarbeitung und Verwendung der bestellten Ware einzustellen. Der Kunde hat uns Gelegenheit zu geben, uns von dem Mangel zu überzeugen und die Ware auf unser Verlangen und unsere Kosten in eine unsere Werkstätten zur Untersuchung zu bringen. Nach Durchführung einer vereinbarten Abnahme ist die Rüge von Mängeln, die bei der Abnahme feststellbar gewesen sind, ausgeschlossen. Bei gewerblichen Kunden entfällt die gesetzliche Mängelhaftungsfrist von 2 Jahren. (2) Die Mängelhaftungsfrist beträgt ein Jahr ab Gefahrübergang, sofern sich nichts Abweichendes aus Vertrag oder Gesetz ergibt. Sollte durch den Hersteller des Liefergegenstandes eine längere Mängelhaftungsfrist oder eine Garantie eingeräumt werden, so treten wir unsere Rechte hieraus bereits mit dem Kauf an den Besteller/Käufer ab. Eine aktuelle Liste der einzelnen Mängelhaftungsfristen und -bedingungen bzw. der Garantiefristen- und -bedingungen der Hersteller kann jederzeit bei uns angefordert werden. (3) Im Gewährleistungsfall leisten wir in Absprache mit dem Hersteller Nachbesserung oder Ersatzlieferung nach unserer Wahl. Erforderliche Aufwendungen, insbesondere Transport-, Wege-, Arbeits- und Materialkosten, die dadurch entstehen, dass die Kaufsache nach einem anderen Ort als dem Erfüllungsort verbracht wurde, sind von uns nicht zwingend zu ersetzen, es sei denn, das Gesetz schreibt dies vor. Schlägen Nachbesserung oder Ersatzlieferung hinsichtlich eines Mangels nachweislich zweimal fehl oder würde die Beseitigung des Mangels einen unverhältnismäßig hohen Aufwand erfordern und wird die Nachbesserung deshalb verweigert, so kann unser Kunde nach seiner Wahl Herabsetzung der Vergütung oder Rückgängigmachung des Vertrages verlangen. Wir weisen unsere Kunden darauf hin, dass kein Mängelhaftungsfall vorliegt insbesondere bei Schäden, die beim Kunden durch Missbrauch oder unsachgemäßen Gebrauch entstanden sind und bei Schäden, die dadurch entstanden sind, dass die Produkte beim Kunden schädlichen äußeren Einflüssen ausgesetzt worden sind (insbesondere extremen Temperaturen, Feuchtigkeit, außergewöhnlicher physikalischer oder elektrischer Beanspruchung, Spannungsschwankungen, Blitzschlag, statischer Elektrizität, Feuer). (4) Ergibt sich bei einer im Rahmen der Mängelrüge durchgeführten Prüfung der Ware, dass die Mängelrüge zu Unrecht erfolgt ist, sind wir berechtigt, eine verkehrssübliche Vergütung für die Prüfung der Ware sowie die Kosten für den Versand zu berechnen. (5) Unsere Gewährleistung bezieht sich nicht auf natürliche Abnutzung, unsachgemäßer Verwendung und Lagerung, fehlerhaftem Einbau ferner nicht auf Schäden, die nach dem Gefahrübergang infolge fehlerhafter oder nachlässiger Behandlung, übermäßiger Beanspruchung, ungeeigneter Betriebsmittel oder infolge sonstiger Einflüsse entstehen, die nach dem Vertrag nicht vorausgesetzt sind. (6) Durch vom Besteller/Käufer oder Dritten ohne unsere Zustimmung vorgenommene Instandsetzungsarbeiten oder die unsachgemäße Reparatur durch einen nicht vom Hersteller autorisierten Servicepartner schließen den Mängelhaftungsanspruch wegen eines Fehlers aus. (7) In Fällen positiver Vertragsverletzung, Verzug, Unmöglichkeit, unerlaubter Handlung sowie aus sonstigem Rechtsgrund (ausgenommen vorvertragliche Verletzungen) haften wir nur bei Vorsatz und grober Fahrlässigkeit. Im Falle, dass schuldhaft Schäden an Leben, Gesundheit oder Körper entstanden sind, im Falle der schuldhaften Verletzung von vertraglichen Kardinalspflichten (Hauptvertragspflichten) oder bei arglistiger Täuschung sowie im Falle eines Ersatzanspruches gemäß § 437 Ziffer 2 BGB haften wir im gesetzlichen Umfang, wobei bei einer Verletzung von Kardinalspflichten unsere Haftung der Höhe nach auf den typischen, voraussehbaren Schaden beschränkt ist. Der Begriff der Kardinalspflicht wird entweder zur Kennzeichnung einer konkret beschriebenen, die Erreichung des Vertragszwecks gefährdenden, wesentlichen Pflichtverletzung gebraucht oder abstrakt erläutert als Pflicht, deren Erfüllung die ordnungsgemäße Durchführung des Vertrages überhaupt erst ermöglicht und auf deren Einhaltung der Kunde regelmäßig vertrauen darf. Bei Verzug hat unser Kunde alternativ zum Schadenersatz das Recht, vom Vertrag zurückzutreten. (8) Im Falle von Datenverlusten haften wir nur, wenn unser Kunde die Datenbestände regelmäßig mindestens einmal täglich nachweisbar gesichert hat. Die Haftung für Datenverluste ist auf den Wiederherstellungsaufwand bei Vorhandensein einer Sicherungskopie beschränkt, es sei denn die Datenverluste wurden von uns vorsätzlich oder grob fahrlässig herbeigeführt. Ansonsten wird mit Ausnahme der Fälle eines Vorsatzes oder grober Fahrlässigkeit eine Haftung ausgeschlossen. (9) Der Umfang unserer Haftung nach dem Produkthaftungsgesetz bleibt unberührt.

### 11. Gerichtsstand, Rechtswahl

Es gilt das Recht der Bundesrepublik Deutschland unter ausdrücklichem Ausschluss des UN-Kaufrechts. Im Kaufmännischen Verkehr ist unser Erfüllungsort für die Erfüllung sämtlicher Ansprüche Mannheim. Weiterhin ist im kaufmännischen Verkehr Gerichtsstand Mannheim, soweit nicht ein anderer Gerichtsstand gesetzlich vorgeschrieben ist.

### 12. Salvatorische Klausel

Sollten einzelne Bestimmungen dieses Vertrages ganz oder teilweise unwirksam oder nichtig sein oder werden, so wird dadurch die Wirksamkeit des Vertrages im Übrigen nicht berührt. Die Parteien verpflichten sich, die unwirksame oder nichtige Bestimmung durch eine wirksame Bestimmung zu ersetzen, die dem gewollten wirtschaftlichen Zweck am nächsten kommt. Dasselbe gilt im Fall einer Regelungslücke.





**Markus Staudt**  
B Ü R O L E I T U N G  
& G E S C H Ä F T S F Ü H R E R

Telefon:  
0 72 60 - 84 99 602  
email:  
markus.staudt@cebotech.de



**Dirk Hochschwender**  
FACHBERATER, PRODUKTMANAGER  
& G E S C H Ä F T S F Ü H R E R

Gebiet: West  
Telefon:  
0 170 55 88 548  
email:  
dirk.hochschwender@cebotech.de



**Stefan Kopietz**  
V E R K A U F S L E I T E R D E / A T  
& G E S C H Ä F T S F Ü H R E R

Gebiet: Süd-Ost  
Telefon:  
0 171 55 67 806  
email:  
stefan.kopietz@cebotech.de



**Kerstin Kopietz**  
S A C H B E A R B E I T U N G

Telefon:  
0 72 60 - 92 04 92  
email:  
kerstin.kopietz@cebotech.de



**Carola Bälz**  
B U C H H A L T U N G

Telefon:  
0 72 60 - 84 99 603  
email:  
carola.baelz@cebotech.de



**Marco Mundkowski**  
FACHBERATER & VERKÄUFER

Gebiet: Ost  
Telefon:  
0 151 12 13 9797  
email:  
marco.mundkowski@cebotech.de



**Haye Petersen**  
L O G I S T I K & T E C H N I K

Telefon:  
0 72 60 - 92 04 93  
email:  
haye.petersen@cebotech.de



**Dirk Meisenbach**  
FACHBERATER & VERKÄUFER

Gebiet: Nord-Nordwest  
Telefon:  
0 176 10 33 0942  
email:  
dirk.meisenbach@cebotech.de



**Gabor Mikulass**  
T E C H N I K & L O G I S T I K

Telefon:  
0 72 60 - 84 99 537  
email:  
gabor.mikulass@cebotech.de



**Manfred Pries**  
FACHBERATER & VERKÄUFER

Gebiet: Süd-West  
Telefon:  
0 160 533 18 07  
email:  
manfred.pries@cebotech.de



Alle Angaben ohne Gewähr.  
Technische Änderungen vorbehalten.





---

CEBOTECH GmbH  
Walter-Wezel-Straße 33a T +49 (0) 7260 920492 [www.cebotech.de](http://www.cebotech.de)  
D-74889 Sinsheim-Hilsbach F +49 (0) 7260 920494 [info@cebotech.de](mailto:info@cebotech.de)